



THE ART OF PERFECTION



KNAUF

TURINYS

1. PERFECT SURFACES

Prekių ženklas PERFECT SURFACES atspindi Europos statybinių medžiagų gamybos lyderio patirtį ir žinias PERFECT SURFACES apdailos produktai

Apdaila

Glaistai

Paruošti naudoti glaistai

2. Glaistų linija

Tobuli produktai tobuliems paviršiams

Siūlių glaistai

Išlyginantys paviršių ir baigiamojo sluoksnio glaistai (>1 mm)

Baigiamojo sluoksnio glaistai (<1 mm)

Produktų pasirinkimas

3. Įrankiai ir įranga

Įrankiai ir įranga

Mašininis dengimas

Beorio purškimo įranga PFT Swing Airless

PFT – sklandus ir našus darbas

Aukšto slėgio pompa

4. Profiliai:

Juostos ir kampiniai profiliai

Siūlių juostos

Apsauginiai kampų profiliai

5. Apdaila: Gipso plokštės

Gipso plokščių paviršiams taikomi kokybės standartai

Gipso plokščių kokybės standartai

Populiariausios briaunų rūšys

Knauf gipso plokščių paviršių paruošimo lygių sistemos

Knauf gipso plokščių paviršių paruošimo lygių praktinis pritaikymas

Q1 paviršiaus paruošimo lygis

Q2-Q4 paviršiaus paruošimo lygiai

Vidinių kampų apdaila

Išorinių kampų apdaila

Knauf Cleaneo Akustik akustinės plokštės

Šlifavimas

6. Apdaila: Tinkas ir betonas

Tinkuotų ir betoninių paviršių apdaila

Įvairių statybinių konstrukcijų kampų sujungimas

7. Gruntavimas

8. Patarimai dažytojams

Dengimo voleliu metodas

Paruošimas ir struktūrinių paviršių kūrimas

Tekstūriniai paviršiai

9. Klaidos ir jų taisymo būdai

Trūkių susidarymas

Siūlių armavimo juostos atšokimas, pūslės, raukšlės

Kitos klaidos ir jų taisymo būdai





1

PERFECT SURFACES

THE ART OF PERFECTION

PERFECT
SURFACES



SIENŲ IR LUBŲ GLAISTAI – ĮRODYTA KOKYBĖ

Sukurti tikrus šedevrus reikalingos tinkamos medžiagos. Rinkdamiesi Europos statybinių medžiagų gamybos lyderio KNAUF gaminamus glaistus PERFECT SURFACES, visada džiaugsitės rezultatu, kurio siekėte.

KNAUF. Ekonomiška. Profesionalu. Tobula



knauf

EUROPOS STATYBINIŲ MEDŽIAGŲ GAMYBOS LYDERIO PATIRTIS IR ŽINIOS

Produktų pasirinkimas

- › Profesionalios klasės kokybė, išbandyta ir patikrinta ant įvairių pagrindų ir skirtingose aplinkose.
- › Pritaikyta bet kokiam biudžetui.
- › Pastovi kokybė ir patikimumas.

Ypač patogus naudoti – tobuli rezultatai

- › Ypač ekonomiška – maksimalus našumas.
- › Didelis produktų asortimentas, pritaikytas visiems naudojimo būdams.
- › Visada išskirtinė paviršiaus kokybė.

PERFECT
SURFACES



Iš Knauf, patikimo lyderio

- › Kiekvienas produktas yra išskirtinės ir laiko patikrintos Knauf kokybės.
- › Knauf – inovacijų ir statybų patirties lyderis.
- › Aukšto lygio klientų aptarnavimas ir pagalba.

Kiekvienam darbui tinkamiausias produktas

- › Siūlių glaistai, plonasluoksniai tinkai ir paruošti naudoti mišiniai, dengiami rankomis arba mašininiu būdu.
- › Produktus lengva išsirinkti, atsižvelgiant į dengimo būdą ir produktą naudojančio specialisto pageidavimus.
- › Užtikrinama, kad produktą būtų kuo patogiau naudoti.

PERFECT SURFACES

Bet kokiam poreikiui.

Kai kuriems atrodo, kad tai „tik“ sienos ar lubų paviršius. Tačiau dažytojai, tinkuotojai ir dekoratyviojo tinkavimo meistrai žino, kad rezultatu ilgai džiaugsitės tik tuo atveju, jei darbą atliks patyrę meistrai naudodami tam tinkamas medžiagas. *Knauf* pateikia aiškią savo medžiagų klasifikaciją. Todėl prareikęs iš karto rasite patį tinkamiausią produktą.



SAUGUS PASIRINKIMAS

KLASSIK glaistai – tai išskirtinė laiko patikrinta ir išbandyta kokybė, kuria garsėja KNAUF, ir kurią taip vertina bei pasitiki profesionalai. Kokį darbą bedarytumėte, koks bebūtų paviršius, rezultatas visada bus patikimas ir nepriekaištingas.



VISKAS, KĄ ŽINOTE. TIK DAR GERIAU

PLUS glaistų linijoje puikiai dera kokybė ir patikimumas bei dar didesnis ekonomiškas siekiant galutinio rezultato. Taigi, padarysite daugiau ir geriau, eikvodami mažiau pastangų ir laiko.

































KOKYBĖ BE IŠLYGŲ

TOP standartą KNAUF sukūrė siekiantiems paties geriausio rezultato. Naudoti šiuos glaistus ypač patogų ir ekonomišką, jie taip pat užtikrina neprilygstamą paviršiaus kokybę.



PERFECT SURFACES PRODUKTAI

Siūlių glaistai		Šalis	Išlyginantys paviršių ir baigiamojo sluoksnio glaistai (> 1 mm)		Šalis
Uniflott	 	Vokietija	Multi-Finish	 	Vokietija
Uniflott Imprägniert	 	Vokietija	Multi-Finish M	 	Vokietija
Fill & Finish	 	Vokietija	Fill & Finish	 	Vokietija
Drystar Filler	 	Vokietija	Dust Control	 	Vokietija
Fireboard Spachtel	 	Vokietija	Q Filler	 	Latvija
Safeboard Spachtel	 	Vokietija	Unipol	 	Latvija
Q Filler	 	Latvija	Finishspachtel Weiss	 	Latvija
Fugenfüller	 	Latvija / Vokietija			

PERFECT SURFACES PRODUKTAI

Baigiamojo sluoksnio glaistai (<1 mm)			Šalis
<i>Super Finish</i>			Lenkija / Vokietija
<i>Finitura</i>			Graikija
<i>Pro Spray Light</i>			Vokietija
<i>Pro Spray All Purpose</i>			Vokietija
<i>Pro Spray Plus</i>			Vokietija
<i>Ready Finish</i>			Latvija

BAIGIAMASIS SLUOKSNIS

Dėl sausosios statybos konstrukcijų paviršiams keliamų kokybės reikalavimų, paviršiaus apdaila dažnai laikoma sunkiausiu apdailos darbu. Pastaraisiais metais klientai vis dažniau kelia griežtesnius reikalavimus šių konstrukcijų eksploatacinėms savybėms. Norint pasiekti numatytus gipskartonio paviršių paruošimo standartus nuo Q1 iki Q4, būtinos žinios, kaip to pasiekti.

Šiame vadove pateiktos būtinos teorinės žinios ir išdėstyti svarbūs praktiniai principai, kaip atlikti aukštos kokybės paviršių apdailą. Jie padės tobulai suderinti *Knauf* pagamintus produktus ir atlikti darbą našiai

bei profesionaliai. Čia aprašyti praktiniai metodai ir apibendrintos techninės labiausiai patyrusių *Knauf* apdailos specialistų rekomendacijos. Apie profesionaliai atliekamą paviršių apdailą išdėstytos visos

esminės instrukcijos ir standartai, kuriuos turi išmanyti specialistai, norėdami profesionaliai organizuoti ir atlikti paviršių apdailos darbus.



GLAISTAI

Glaistų sąvoka taikoma daugeliui įvairioms paskirtims naudojamų produktų. Pagal EN 13963 standartą, šiai grupei priklauso siūlių glaistai bei paviršių išlyginantys glaistai ir baigiamojo sluoksnio glaistai.

- Glaistai naudojami gipskartonio plokščių siūlėms glaistyti be siūlių armavimo juostų.
- Glaistai naudojami gipskartonio plokščių siūlėms glaistyti su siūlių armavimo juostomis.
- Baigiamojo sluoksnio glaistai naudojami viso paviršiaus padengimui vienu ar daugiau plonų sluoksnių, ruošiant jį dažymui.

Glaistų rūšys

Baigiamojo sluoksnio glaistai – tai visos medžiagos, kuriomis gipskartonio ir kitų rūšių paviršiai dengiami 0–1 mm storio sluoksniu. Glaistymo mišiniai, skirti storesniam nei 1 mm sluoksniui, dažnai vadinami plonasluksniais tinkais (pavyzdžiui, *Knauf Multi-Finish*).

Glaistai būna trijų tipų:

- ore džiūstantys glaistai (paruošti naudoti);
- kietėjantys gipsiniai glaistai;
- cementiniai glaistai.

Ore džiūstantį glaistą sudaro rišiklių vaidmenį atliekanti polimerinė dispersija, smulkus mineralinis užpildas ir stabilizatoriai. Šio tipo glaistai stingsta džiūdami ore. Garuojant drėgmei ir medžiagai džiūstant, polimerų dispersijos dalelės jungiasi viena su kita ir su rišikliais.

Gipsinį glaistą sudaro specialus smulkus gipsas (kalcio sulfato pushidratas), atliekantis rišamąją funkciją, ir dažniausiai, polimerų bei smulkių mineralinių užpildų priedai. Šie miltelių formos mišiniai parduodami maišuose ir statybvietėje turi būti maišomi su vandeniu.

Gipsinių mišinių priedai įtakoja skirtingą glaisto rišimosi laiką, todėl šie glaistai pagal standartą EN 13963 skirstomi į šias klases:

- greitai stingstantys mišiniai – sukietėja per 20–60 minučių;
- standartinio stingimo mišiniai – sukietėja per 60–180 minučių;
- lėtai stingstantys mišiniai – sukietėja daugiau nei per 180 minučių.

Knauf pasiūla apima platų produktų asortimentą, tarp jų ir paruoštus naudoti siūlių glaistymo mišinius bei miltelių formos medžiagas. Siūlių glaistymo mišiniai naudojami ne tik gipskartonio plokščių siūlių užpildymui, bet ir paviršių defektams taisyti, įtrūkiams ir skylėms užpildyti, taip pat norint glaistyti paviršių ar suteikti jam tekstūrą.



Paruošti naudoti *Knauf* glaistai buvo patikrinti ir sertifikuoti Rozenheimo statybos biologijos institute, Vokietijoje.

PARUOŠTI NAUDOTI GLAISTAI

- › *Knauf* paruošti naudoti siūlių glaistai naudojami vidaus patalpose ir nėra skirti išorės darbams.
- › *Knauf* paruoštus naudoti glaistus sudaro viniliniai junginiai, kurie po specialaus apdorojimo sumaišomi į vientisą masę. Šie mišiniai savo konsistencija panašūs į kremą, kuriuose praktiškai nėra oro burbuliukų, galinčių trukdyti tolygiai padengti sluoksnį. Tai užtikrina aukštą kokybę, padeda sutaupyti laiko ir pinigų.
- › Dirbant su šiais produktais, nereikia vandens, nes šie *Knauf* glaistai jau paruošti naudoti.
- › Panaudojus reikiamą kiekį glaisto, likęs paliekamas sandariai uždarytame inde – *Knauf* paruošti naudoti glaistai neišdžiūsta, juose nesusidaro nuosėdų.
- › *Knauf* paruošti naudoti glaistai labai lygiai padengia paviršių ir gerai su juo sukimba, nesvarbu, koku būdu dengiama: rankiniu ar mašininiu.
- › *Knauf* paruošti naudoti glaistai puikiai tinka visoms gipskartonio plokštėms, pagamintoms pagal standarto EN 520 reikalavimus.
- › *Knauf* paruošti naudoti glaistai taip pat gali būti naudojami patvariems sausosios statybos, betono ir tinkuoties paviršiams. Pagrindas turi būti švarus, be riebalų likučių ir tinkamai nugaruntuotas.

- › *Knauf* paruoštus naudoti glaistus galima pigmentuoti, jie gali būti naudojami ir struktūriniam paviršiui išgauti.
- › Patalpos, pagrindo ir pačio glaisto temperatūra turi būti ne mažesnė nei 10 °C.
- › Paruoštų naudoti glaistų negalima specialiai šildyti.

Knauf paruoštus naudoti glaistus galima naudoti, jeigu jie buvo užšalę ir paskui atšildyti (tik vieną kartą!).

Jeigu paruoštas naudoti glaistas užšalo transportuojant, jį būtina pirmiausia atšildyti kambario temperatūroje. Kibirėlio paviršiuje gali susiformuoti vandens sluoksnis ir plėvelė. Prieš dirbant su glaistu, būtina kibirėlio turinį kruopščiai permaišyti.

Džiūvimo trukmė

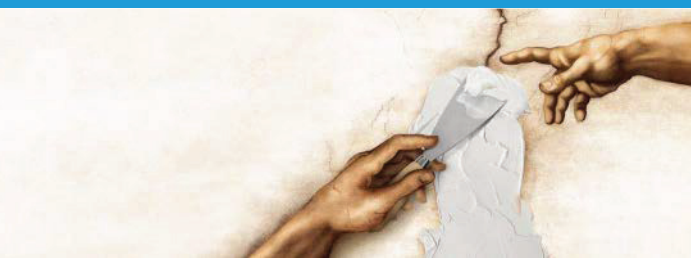
- › *Knauf* paruošti naudoti glaistai yra džiūstantys, o ne chemiškai besirišantys produktai (milteliai). Tai reiškia, kad džiūvimo sąlygas lemia pagrindo ir aplinkos oro drėgmė ir temperatūra.

- › Džiūvimui svarbus ir glaisto sluoksnio storis. Glaistant siūles, glaisto sluoksnio storis priklauso nuo gipskartonio plokštės briaunos formos ir tarpo tarp plokščių.
- › *Knauf* paruoštus naudoti glaistus (žr. produktų naudojimo lentelę) galima naudoti siūlėms užpildyti, kai gipskartonio plokščių briaunos yra AK tipo, o siūlės armuojamos popierine juosta.
- › Santykinei oro drėgmei sumažinti uždaro patalpos turi būti tinkamai vėdinamos.
- › Nerekomenduojama į paruoštą naudoti glaistą papildomai įmaišyti gipso miltelių, siekiant pagreitinti džiūvimą.

Dėmesio!

- › Jei produktas daug kartų užšąla ir yra atšildomas, blogėja jo charakteristikos ir trumpėja galiojimo laikas.
- › Prieš dengiant kitą sluoksnį, būtina palaukti, kol išdžiūs ankstesnis.
- › *Knauf* paruoštu naudoti glaistu padengto paviršiaus nebegalima dengti gipsiniu glaistu. Kita vertus, gipsiniu glaistu padengtus paviršius galima dengti *Knauf* paruoštu naudoti glaistu.
- › *Knauf* paruoštais naudoti glaistais negalima dengti sienų, kurias veikia ilgalaikė drėgmė.

Santykinė drėgmė	Temperatūra, °C			
	16	21	27	32
90%	4 ½ d.	3 d.	49 val.	36 val.
85%	3 d.	2 d.	34 val.	25 val.
80%	2 ¼ d.	38 val.	27 val.	19 val.
70%	38 val.	26 val.	19 val.	14 val.
60%	29 val.	20 val.	14 val.	10 val.
50%	24 val.	17 val.	12 val.	9 val.
40%	20 val.	14 val.	10 val.	7 val.
30%	18 val.	12 val.	9 val.	6 val.
20%	16 val.	11 val.	8 val.	5 val.
10%	14 val.	10 val.	7 val.	4 val.
0%	13 val.	9 val.	6 val.	4 ½ val.



2


Glaistų linija

TOBULI PRODUKTAI TOBULIEMS PAVIRŠIAMS

7 kriterijai padės rasti tai, ko reikia.

Knauf Perfect Surfaces produktai atitinka įvairiausius kokybės ir naudojimo poreikius.

Mūsų pasiūlyti 7 kriterijai padės tiksliai pasirinkti tai, ko reikia jūsų projektui.

PERFECT SURFACES produktų pasirinkimo kriterijai		
Paprasta dengti		Pasirinkę produktą, kurį paprasta dengti, aukštą kokybę pasieksite lengviau ir greičiau.
Lengva šlifuoti		Šis kriterijus nurodo, kiek darbo reikia įdėti šlifuojant, kad pasiektumėte norimą rezultatą. Naudojant produktą, kurį lengviau šlifuoti, reikės mažiau pastangų glotniam paviršiui pasiekti.
Paviršiaus kokybė		Šis kriterijus nurodo, kaip gerai paviršius būna paruoštas dažymui ar kitokiai apdailai. Aukštos kokybės paviršius reiškia, kad glaisto sluoksnis bus glotnus, vientisas, lygus, nefragmentiškas ir nedėmėtas.
Darbo laikas		Šis kriterijus nurodo, kiek, dirbdami su konkrečiu produktu, turite laiko, kad pasiekti norimą rezultatą. Kuo jis ilgesnis, tuo ilgiau galima bus tobulinti glaistomą paviršių.
Sluoksnio storis		Rekomenduojamas arba optimalus glaisto sluoksnio storis, siekiant geriausių rezultatų.
Atsparumas įtrūkiams		Šis kriterijus nurodo, kiek tam tikru sluoksniu padengtas glaistas atsparus įtrūkiams. Kuo atsparumas didesnis, tuo stipresnis bus glaisto sluoksnis, jis lengvai neįtrūks.
Atsparumas susitraukimui		Šis kriterijus nurodo, kiek produktas atsparus tūrio sumažėjimui, kuris vyksta garuojant drėgmei. Kuo produktas atsparesnis susitraukimui, tuo daugiau laiko ir medžiagos sutaupysite, nes nereikės jį pakartotinai dengti paviršiaus.
















Raskite tinkamą produktą lengvai ir greitai:
Perfect Surfaces išmanioji programėlė

- › Paprasta produktų paieška naudojant filtrą.
- › Aiškiai įvardijami produktai.
- › Tiesioginis kontaktas su Knauf.
- › Galima naudotis neprisijungus prie interneto.


















SIŪLIŲ GLAISTAI













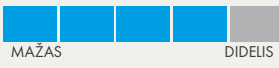


Uniflott (DE)

	DENGIMAS			SUNKUS	LENGVAS
	ŠLIFAVIMAS			SUNKUS	LENGVAS
	PAVIRŠIAUS KOKYBĖ			ŠIURKŠTUS	GLOTNUS
	DARBO LAIKAS			TRUMPAS	ILGAS
	SLUOKSNIO STORIS			1 mm	2 3 4 5
	ATSPARUMAS ĮTRŪKIAMS			MAŽAS	DIDELIS
	ATSPARUMAS SUSITRAUKIMUI			MAŽAS	DIDELIS
			Aprašymas <ul style="list-style-type: none"> › Kietėjantis › Gipsinis › Miltelių formos › Skirtas dirbti rankomis 		
			Savybės <ul style="list-style-type: none"> › Ypač atsparus įtrūkiams › Mažai susitraukia kietėdamas › Paprasta glaistyti › Greitai pasiekiamas stipris › Greitai kietėja 		
			Naudojimas <ul style="list-style-type: none"> › HRAK tipo gipskartonio plokščių briaunos be armavimo juostos. Q1-Q2 paviršiaus paruošimo lygiai › AK tipo gipskartonio plokščių briaunos, armuojamos su Knauf Kurt juosta. Q1-Q2 paviršiaus paruošimo lygiai › Įvairaus pobūdžio glaistymas ir įtrūkių taisymas 		
			Darbo eiga <ul style="list-style-type: none"> › Dengiamas rankiniu būdu glaistikliu arba mentele › Darbo laikas su paruoštu glaistu – 45 minutės 		

Uniflott Imprägniert (DE)

	DENGIMAS			SUNKUS	LENGVAS
	ŠLIFAVIMAS			SUNKUS	LENGVAS
	PAVIRŠIAUS KOKYBĖ			ŠIURKŠTUS	GLOTNUS
	DARBO LAIKAS			TRUMPAS	ILGAS
	SLUOKSNIO STORIS			1 mm	2 3 4 5
	ATSPARUMAS ĮTRŪKIAMS			MAŽAS	DIDELIS
	ATSPARUMAS SUSITRAUKIMUI			MAŽAS	DIDELIS
			Aprašymas <ul style="list-style-type: none"> › Kietėjantis › Gipsinis › Miltelių formos › Skirtas dirbti rankomis › Atsparus drėgmei 		
			Savybės <ul style="list-style-type: none"> › Ypač atsparus įtrūkiams › Mažai susitraukia kietėdamas › Paprasta glaistyti › Greitai pasiekiamas stipris › Greitai kietėja › Atsparus drėgmei 		
			Naudojimas <ul style="list-style-type: none"> › HRAK tipo gipskartonio plokščių briaunos be armavimo juostos. Q1-Q2 paviršiaus paruošimo lygiai › AK tipo gipskartonio plokščių briaunos, armuojamos su Knauf Kurt juosta. Q1-Q2 paviršiaus paruošimo lygiai › Įvairaus pobūdžio glaistymas ir įtrūkių taisymas 		
			Darbo eiga <ul style="list-style-type: none"> › Dengiamas rankiniu būdu glaistikliu arba mentele › Darbo laikas su paruoštu glaistu – 45 minutės 		

Drystar Filler tik Drystar plokštėms

	DENGIMAS			SUNKUS	LENGVAS
	ŠLIFAVIMAS			SUNKUS	LENGVAS
	PAVIRŠIAUS KOKYBĖ			ŠIURKŠTUS	GLOTNUS
	DARBO LAIKAS			TRUMPAS	ILGAS
	SLUOKSNIO STORIS			1 mm	2 3 4 5
	ATSPARUMAS ĮTRŪKIAMS			MAŽAS	DIDELIS
	ATSPARUMAS SUSITRAUKIMUI			MAŽAS	DIDELIS
			Aprašymas <ul style="list-style-type: none"> › Kietėjantis › Polimerinis › Miltelių formos › Plonasluoksnis glaistas / siūlių glaistas › Naudojamas rankiniu / mašininio būdu 		
			Savybės <ul style="list-style-type: none"> › Atsparus pelėsiams pagal ASTM D3273 standartą › Hidrofobinis (H1) › Ypač atsparus įtrūkiams › Lengva dengti 		
			Naudojimas <ul style="list-style-type: none"> › Drystar plokščių siūlių glaistymas su Knauf Kurt juostomis. Q1-Q2 paviršiaus paruošimo lygiai › Viso Drystar plokščių paviršiaus glaistymas. Q3-Q4 paviršiaus paruošimo lygiai › Paviršių, esančių ypač drėgnose aplinkose, glaistymui. Q2-Q4 paviršiaus paruošimo lygiai 		
			Darbo eiga <ul style="list-style-type: none"> › Dengiamas rankiniu būdu glaistikliu arba mentele › Darbo laikas su paruoštu glaistu – 45 minutės › Beoris purškimas (Airless) 		

SIŪLIŲ GLAISTAI

Fill & Finish (DE, PL) tinka tik AK siūlėms

PERFECT
SURFACES
TOP



DENGIMAS		SUNKUS	LENGVAS
ŠLIFAVIMAS		SUNKUS	LENGVAS
PAVIRŠIAUS KOKYBĖ		ŠIURKŠTUS	GLOTNUS
DARBO LAIKAS		TRUMPAS	ILGAS
SLUOKSNIO STORIS		1 mm 2 3 4 5	
ATSPARUMAS ĮTRUKIAMS		MAŽAS	DIDELIS
ATSPARUMAS SUSITRAUKIMUI		MAŽAS	DIDELIS

Aprašymas

- › Džiūstantis
- › Polimerinis
- › Paruoštas naudoti
- › Lengvas paviršiaus glaistas / siūlių glaistas
- › Naudojamas rankiniu / mašininiu būdu

Naudojimas

- › AK tipo gipskartonio plokščių briaunų siūlėms, armuojamas su Knauf Kurt juosta. Q1-Q2 paviršiaus paruošimo lygiai
- › Baigiamajam tinkuotų ir betoninių paviršių apdailos sluoksniui. Q2-Q4 paviršiaus paruošimo lygiai
- › Gipskartonio plokščių apdailai, siekiant paruošti paviršių Q3-Q4 lygiu

Savybės

- › Paruoštas naudoti
- › 35 % lengvesnis nei Super Finish
- › Mažiau susitraukia
- › Labai lengva šlifuoti
- › Mažas dažų įgeriamumas

Darbo eiga

- › Dengiamas rankiniu būdu mentele
- › Galima dengti dažų voleliu ir išlyginti ilga glaistikle
- › Beoris purškimas (PFT Swing ar panašią įrangą)

Safeboard-Spachtel (DE)

PERFECT
SURFACES
TOP



DENGIMAS		SUNKUS	LENGVAS
ŠLIFAVIMAS		SUNKUS	LENGVAS
PAVIRŠIAUS KOKYBĖ		ŠIURKŠTUS	GLOTNUS
DARBO LAIKAS		TRUMPAS	ILGAS
SLUOKSNIO STORIS		1 mm 2 3 4 5	
ATSPARUMAS ĮTRUKIAMS		MAŽAS	DIDELIS
ATSPARUMAS SUSITRAUKIMUI		MAŽAS	DIDELIS

Aprašymas

- › Kietėjantis
- › Gipsinis
- › Miltelių formos
- › Skirtas dirbti rankomis

Naudojimas

- › Naudojamas Knauf Safeboard plokščių siūlėms glaistyti be armuojančių juostų – tobulai vientisam apsauginiam sluoksniui. Q1-Q2 paviršiaus paruošimo lygiai
- › Skersinės plokščių briaunos glaistomos su Knauf Kurt siūlių armavimo juostomis. Q1-Q2 paviršiaus paruošimo lygiai

Savybės

- › Saugo nuo rentgeno spindulių
- › Mažai susitraukia kietėdamas
- › Gerai sukimba
- › Greitai sukietėja

Darbo eiga

- › Dengiamas rankiniu būdu glaistikliu arba mentele

Fireboard-Spachtel (DE)

PERFECT
SURFACES
TOP



DENGIMAS		SUNKUS	LENGVAS
ŠLIFAVIMAS		SUNKUS	LENGVAS
PAVIRŠIAUS KOKYBĖ		ŠIURKŠTUS	GLOTNUS
DARBO LAIKAS		TRUMPAS	ILGAS
SLUOKSNIO STORIS		1 mm 2 3 4 5	
ATSPARUMAS ĮTRUKIAMS		MAŽAS	DIDELIS
ATSPARUMAS SUSITRAUKIMUI		MAŽAS	DIDELIS

Aprašymas

- › Kietėjantis
- › Gipsinis
- › Miltelių formos
- › Skirtas dirbti rankomis

Naudojimas

- › Knauf Fireboard priešgaisriniai plokščiai siūlių glaistymui su stiklo pluošto juostomis bei viso paviršiaus glaistymui

Savybės



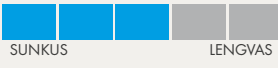



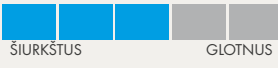



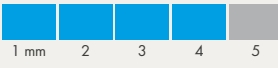




- › Paprasta glaistyti
- › Greitai kietėja

Darbo eiga

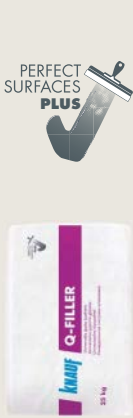














- › Dengiamas rankiniu būdu glaistikliu arba mentele

SIŪLIŲ GLAISTAI

Fugenfüller (LV, DE)

	DENGIMAS			SUNKUS	LENGVAS
	ŠLIFAVIMAS			SUNKUS	LENGVAS
	PAVIRŠIAUS KOKYBĖ			ŠIURKŠTUS	GLOTNUS
	DARBO LAIKAS			TRUMPAS	ILGAS
	SLUOKSNIO STORIS			1 mm	2 3 4 5
	ATSPARUMAS ĮTRŪKIAMS			MAŽAS	DIDELIS
	ATSPARUMAS SUSITRAUKIMUI			MAŽAS	DIDELIS
		Aprašymas <ul style="list-style-type: none"> › Kietėjantis › Gipsinis › Miltelių formos › Skirtas dirbti rankomis 		Naudojimas <ul style="list-style-type: none"> › Gipskartonio plokščių briaunos, armuojamos su Knauf Kurt siūlių armavimo juosta. Q1-Q2 paviršiaus paruošimo lygiai 	
		Savybės <ul style="list-style-type: none"> › Mažai susitraukia kietėdamas › Paprasta glaistyti › Greitai kietėja 		Darbo eiga <ul style="list-style-type: none"> › Dengiamas rankiniu būdu glaistikliu arba mentele › Darbo laikas su paruoštu glaistu – 45 minutės 	

Q-Filler (LV)

	DENGIMAS			SUNKUS	LENGVAS
	ŠLIFAVIMAS			SUNKUS	LENGVAS
	PAVIRŠIAUS KOKYBĖ			ŠIURKŠTUS	GLOTNUS
	DARBO LAIKAS			TRUMPAS	ILGAS
	SLUOKSNIO STORIS			1 mm	2 3 4 5
	ATSPARUMAS ĮTRŪKIAMS			MAŽAS	DIDELIS
	ATSPARUMAS SUSITRAUKIMUI			MAŽAS	DIDELIS
		Aprašymas <ul style="list-style-type: none"> › Kietėjantis › Gipsinis › Miltelių formos › Siūlių / plonasluoksnis viso paviršiaus glaistas › Skirtas dirbti rankomis 		Naudojimas <ul style="list-style-type: none"> › Gipskartonio plokščių briaunos, armuojamos su Knauf Kurt siūlių armavimo juosta. Q1-Q2 paviršiaus paruošimo lygiai › Nelygiems vidaus paviršiams išlyginti ir galutiniam sluoksniui glaistyti. Q2-Q3 paviršiaus paruošimo lygiai › Galima naudoti ant drėgno gipsinio tinko › Viso gipskartonio plokščių paviršiaus glaistymas, paruošiant Q3 lygiu 	
		Savybės <ul style="list-style-type: none"> › Greitai kietėja › Mažai susitraukia kietėdamas › Šlapias šlifavimas › Rekomenduojamas sluoksnio storis 1–2 mm 		Darbo eiga <ul style="list-style-type: none"> › Dengiamas rankiniu būdu glaistikliu arba mentele 	

IŠLYGINANTYS PAVIRŠIŲ IR BAIGIAMOJO SLUOKSNIO GLAISTAI (>1 mm)

Multi-Finish (DE)

PERFECT
SURFACES
TOP



DENGIMAS		SUNKUS	LENGVAS
ŠLIFAVIMAS*		SUNKUS	LENGVAS
PAVIRŠIAUS KOKYBĖ		ŠIURKŠTUS	GLOTNUS
DARBO LAIKAS		TRUMPAS	ILGAS
SLUOKSNIO STORIS		1 mm	2 3 4 5
ATSPARUMAS ĮTRŪKIAMS		MAŽAS	DIDELIS
ATSPARUMAS SUSITRAUKIMUI		MAŽAS	DIDELIS

*Tuo atveju kai paviršius apdorojamas be drėkinimo ir glotninimo.

Aprašymas

- › Kietėjantis
- › Gipsinis
- › Miltelių formos
- › Plonasluoksnis tinkas
- › Purškiamas, skirtas naudoti mašininio būdu

Naudojimas

- › Nelygiems, grubiams vidaus paviršiams išlyginti. Q2-Q4 paviršiaus paruošimo lygiai
- › Tikslių matmenų blokelių mūro apdailai. Q1-Q4 paviršiaus paruošimo lygiai
- › Surenkamųjų betoninių elementų siūlėms užpildyti ir glaistyti
- › Giliems įtrūkiams bei skylėms užpildyti ir glaistyti

Savybės

- › Labai ekonomišką
- › Sluoksnio storis 1-3 mm
- › Greitai kietėja
- › Labai glotnus paviršius

Darbo eiga

- › Multifinish dengiamas rankiniu būdu

Multi-Finish M (DE)

PERFECT
SURFACES
TOP



DENGIMAS		SUNKUS	LENGVAS
ŠLIFAVIMAS*		SUNKUS	LENGVAS
PAVIRŠIAUS KOKYBĖ		ŠIURKŠTUS	GLOTNUS
DARBO LAIKAS		TRUMPAS	ILGAS
SLUOKSNIO STORIS		1 mm	2 3 4 5
ATSPARUMAS ĮTRŪKIAMS		MAŽAS	DIDELIS
ATSPARUMAS SUSITRAUKIMUI		MAŽAS	DIDELIS

*Tuo atveju kai paviršius apdorojamas be drėkinimo ir glotninimo.

Aprašymas

- › Kietėjantis
- › Gipsinis
- › Miltelių formos
- › Plonasluoksnis tinkas
- › Purškiamas, skirtas naudoti mašininio būdu

Naudojimas

- › Nelygiems, grubiams vidaus paviršiams išlyginti. Q2-Q4 paviršiaus paruošimo lygiai
- › Tikslių matmenų blokelių mūro apdailai. Q1-Q4 paviršiaus paruošimo lygiai
- › Surenkamųjų betoninių plokščių siūlėms užpildyti ir glaistyti

Savybės

- › Labai ekonomišką
- › Sluoksnio storis 1-3 mm
- › Greitai kietėja
- › Labai glotnus paviršius

Darbo eiga

- › Multifinish M dengiamas mašininio būdu (su PFT G4 ar panašia tinkavimo įranga)

Fill & Finish (DE, LV)

PERFECT
SURFACES
TOP



DENGIMAS		SUNKUS	LENGVAS
ŠLIFAVIMAS*		SUNKUS	LENGVAS
PAVIRŠIAUS KOKYBĖ		ŠIURKŠTUS	GLOTNUS
DARBO LAIKAS		TRUMPAS	ILGAS
SLUOKSNIO STORIS		1 mm	2 3 4 5
ATSPARUMAS ĮTRŪKIAMS		MAŽAS	DIDELIS
ATSPARUMAS SUSITRAUKIMUI		MAŽAS	DIDELIS

Aprašymas

- › Džiūstantis
- › Polimerinis
- › Paruoštas naudoti
- › Lengvas paviršiaus glaistas / siūlių glaistas
- › Naudojamas rankiniu / mašininio būdu

Naudojimas

- › AK tipo gipskartonio plokščių briaunų siūlėms glaistyti, naudojant popierinę armavimo juostą. Q1-Q2 paviršiaus paruošimo lygiai
- › Baigiamajam tinkuotų ir betoninių paviršių apdailos sluoksniui. Q2-Q4 paviršiaus paruošimo lygiai
- › Gipskartonio plokščių apdailai, siekiant paruošti paviršių Q3-Q4 lygiu

Savybės









- › Paruoštas naudoti
- › 35 % šviesesnis nei Super Finish
- › Mažiau susitraukia
- › Labai lengva šlifuoti
- › Mažas dažų įgeriamumas

Darbo eiga









- › Dengiamas rankiniu būdu mentele
- › Galima dengti dažų voleliu ir išlyginti ilga glaistykle
- › Beoris purškimas (PFT Swing ar panašia įranga)

IŠLYGINANTYS PAVIRŠIŲ IR BAIGIAMOJO SLUOKSNIO GLAISTAI (> 1 mm)

Dust Control (DE)

 <p>PERFECT SURFACES TOP</p>	DENGIMAS		SUNKUS	LENVAS
	ŠLIFAVIMAS*		SUNKUS	LENVAS
	PAVIRŠIAUS KOKYBĖ		ŠIURKŠTUS	GLOTNUS
	DARBO LAIKAS		TRUMPAS	ILGAS
	SLUOKSNIO STORIS		1 mm	2 3 4 5
	ATSPARUMAS ĮTRŪKIAMS		MAŽAS	DIDELIS
	ATSPARUMAS SUSITRAUKIMUI		MAŽAS	DIDELIS
*Sukurtas specialiai šlifavimui, neskleidžia dulkių.				
			Aprašymas <ul style="list-style-type: none"> ➤ Džiūstantis ➤ Polimerinis ➤ Paruoštas naudoti ➤ Lengvas ➤ Naudojamas rankiniu / mašininiu būdu 	Naudojimas <ul style="list-style-type: none"> ➤ Idealiai tinka baigiamajam glaisto sluoksniui ➤ Baigiamiesiems tinkuotų, betoninių ir gipskartonio paviršių glaisto sluoksniams. Q2-Q4 paviršiaus paruošimo lygiai ➤ Ypač tinka atnaujinant viešąsias erdves, kur labai svarbi apsauga nuo dulkių
			Savybės <ul style="list-style-type: none"> ➤ Paruoštas naudoti ➤ Ypač mažai dulka ➤ Labai paprasta dengti ➤ Labai lengva šlifuoti 	Darbo eiga <ul style="list-style-type: none"> ➤ Dengiamas rankiniu būdu mentele ➤ Galima dengti dažų voleliu ir išlyginti ilga glaistykle ➤ Beoris purškimas (PFT Swing ar panašia įranga)

Q-Filler (LV)

 <p>PERFECT SURFACES PLUS</p>	DENGIMAS		SUNKUS	LENVAS
	ŠLIFAVIMAS		SUNKUS	LENVAS
	PAVIRŠIAUS KOKYBĖ		ŠIURKŠTUS	GLOTNUS
	DARBO LAIKAS		TRUMPAS	ILGAS
	SLUOKSNIO STORIS		1 mm	2 3 4 5
	ATSPARUMAS ĮTRŪKIAMS		MAŽAS	DIDELIS
	ATSPARUMAS SUSITRAUKIMUI		MAŽAS	DIDELIS
			Aprašymas <ul style="list-style-type: none"> ➤ Kietėjantis ➤ Gipsinis ➤ Miltelių formos ➤ Siūlių / plonasluoksnis viso paviršiaus glaistas ➤ Skirtas dirbti rankomis 	Naudojimas <ul style="list-style-type: none"> ➤ Gipskartonio plokščių briaunos, armuojamos su Knauf Kurt siūlių armavimo juosta. Q1-Q2 paviršiaus paruošimo lygiai ➤ Nelygiems vidaus paviršiams išlyginti ir galutiniam sluoksniui glaistyti ➤ Galima naudoti ant drėgno gipsinio tinko ➤ Viso gipskartonio plokščių paviršiaus glaistymas, paruošiant Q3 lygį
			Savybės <ul style="list-style-type: none"> ➤ Greitai kietėja ➤ Mažai susitraukia kietėdamas ➤ Šlapias šlifavimas ➤ Rekomenduojamas sluoksnio storis 1–2 mm 	Darbo eiga <ul style="list-style-type: none"> ➤ Dengiamas rankiniu būdu glaistikliu arba mentele
















IŠLYGINANTYS PAVIRŠIŲ IR BAIGIAMOJO SLUOKSNIO GLAISTAI (>1MM)

Unipol (LV)					
<div><div>PERFECT SURFACES KLASSIK</div><div></div></div> <div></div>	DENGIMAS			SUNKUS	LENGVAS
	ŠLIFAVIMAS			SUNKUS	LENGVAS
	PAVIRŠIAUS KOKYBĒ			ŠIURKŠTUS	GLOTNUS
	DARBO LAIKAS			TRUMPAS	ILGAS
	SLUOKSNIO STORIS			1 mm	2 3 4 5
	ATSPARUMAS ĮTRŪKIAMS			MAŽAS	DIDELIS
	ATSPARUMAS SUSITRAUKIMUI			MAŽAS	DIDELIS
			Aprašymas <ul style="list-style-type: none">› Džiūstantis› Polimerinis› Miltelių formos› Plonasluoksnis glaistas› Naudojamas rankiniu / mašininio būdu		
			Savybės <ul style="list-style-type: none">› Labai paprasta dengti› Lengva šlifuoti		
			Naudojimas <ul style="list-style-type: none">› Pagrindiniam, t.y. užpildančiam tinkuotų, betoninių ir gipskartonio paviršių glaisto sluoksniui. Q2-Q3 paviršiaus paruošimo lygiai		
















Finishspachtel Weiss (LV)					
<div><div>PERFECT SURFACES KLASSIK</div><div></div></div> <div></div>	DENGIMAS			SUNKUS	LENGVAS
	ŠLIFAVIMAS			SUNKUS	LENGVAS
	PAVIRŠIAUS KOKYBĒ			ŠIURKŠTUS	GLOTNUS
	DARBO LAIKAS			TRUMPAS	ILGAS
	SLUOKSNIO STORIS			1 mm	2 3 4 5
	ATSPARUMAS ĮTRŪKIAMS			MAŽAS	DIDELIS
	ATSPARUMAS SUSITRAUKIMUI			MAŽAS	DIDELIS
			Aprašymas <ul style="list-style-type: none">› Kietėjantis› Cementinis› Miltelių formos		
			Savybės <ul style="list-style-type: none">› Lengva dengti› Balta spalva		
			Naudojimas <ul style="list-style-type: none">› Išorėje ir vidaus patalpose› Mineralinių pagrindų paviršiaus nelygumų (iki 5 mm) išlyginimui. Q1-Q2 paviršiaus paruošimo lygiai		
			Darbo eiga <ul style="list-style-type: none">› Dengiamas rankiniu būdu glaistikliu arba mentele› Darbo laikas su paruoštu glaistu – 2-3 valandos		

BAIGIAMOJO SLUOKSNIO GLAISTAI < 1 mm
















Super Finish (DE, PL)

	DENGIMAS			SUNKUS	LENGVAS
	ŠLIFAVIMAS			SUNKUS	LENGVAS
	PAVIRŠIAUS KOKYBĖ			ŠIURKŠTUS	GLOTNUS
	DARBO LAIKAS			TRUMPAS	ILGAS
	SLUOKSNIO STORIS			1 mm	2 3 4 5
	ATSPARUMAS ĮTRŪKIAMS			MAŽAS	DIDELIS
	ATSPARUMAS SUSITRAUKIMUI			MAŽAS	DIDELIS
				Aprašymas <ul style="list-style-type: none"> › Džiūstantis › Polimerinis › Siūlių glaistymo / baigiamojo sluoksnio › Naudojamas rankiniu / mašininu būdu 	
				Savybės <ul style="list-style-type: none"> › Paruoštas naudoti › Labai paprasta dengti › Lengva šlifuoti › Mažas dažų įgeriamumas 	
				Naudojimas <ul style="list-style-type: none"> › Idealiai tinka baigiamajam glaisto sluoksniui › Ypač tinka gipskartonio plokščių apdailai, siekiant paruošti paviršių Q3–Q4 lygiu 	
				Darbo eiga <ul style="list-style-type: none"> › Dengiamas rankiniu būdu mentele › Padengti dažų voleliu ir išlyginti ilga mente › Beoris purškimas (PFT Swing ar panašia įranga) 	

Finitura (GR)
















	DENGIMAS			SUNKUS	LENGVAS
	ŠLIFAVIMAS			SUNKUS	LENGVAS
	PAVIRŠIAUS KOKYBĖ			ŠIURKŠTUS	GLOTNUS
	DARBO LAIKAS			TRUMPAS	ILGAS
	SLUOKSNIO STORIS			1 mm	2 3 4 5
	ATSPARUMAS ĮTRŪKIAMS			MAŽAS	DIDELIS
	ATSPARUMAS SUSITRAUKIMUI			MAŽAS	DIDELIS
				Aprašymas <ul style="list-style-type: none"> › Džiūstantis › Polimerinis › Plonasluoksnis › Naudojamas rankiniu / mašininu būdu 	
				Savybės <ul style="list-style-type: none"> › Paruoštas naudoti › Mažai dulka šlifuojant › Pigmentuojant galima suteikti atspalvį, tai naudojama kuriant Veneziano Stucco dekorą efektą › Labai paprasta dengti › Dengiant plonu sluoksniu, nereikia šlifuoti › Mažas dažų įgeriamumas 	
				Naudojimas <ul style="list-style-type: none"> › Idealiai tinka labai plonam baigiamajam glaisto sluoksniui. Q4 Plius paviršiaus paruošimo lygis › Marmuriniams baigiamojo apdailos sluoksnio įspūdžiui sukurti 	
				Darbo eiga <ul style="list-style-type: none"> › Dengiamas rankiniu būdu mentele › Galima dengti dažų voleliu ir išlyginti ilga glaistykle › Beoris purškimas (PFT Swing ar panašia įranga) 	

Ready-Finish (LV)
















	DENGIMAS			SUNKUS	LENGVAS
	ŠLIFAVIMAS			SUNKUS	LENGVAS
	PAVIRŠIAUS KOKYBĖ			ŠIURKŠTUS	GLOTNUS
	DARBO LAIKAS			TRUMPAS	ILGAS
	SLUOKSNIO STORIS			1 mm	2 3 4 5
	ATSPARUMAS ĮTRŪKIAMS			MAŽAS	DIDELIS
	ATSPARUMAS SUSITRAUKIMUI			MAŽAS	DIDELIS
				Aprašymas <ul style="list-style-type: none"> › Džiūstantis › Polimerinis › Baigiamojo sluoksnio › Skirtas dirbti rankomis 	
				Savybės <ul style="list-style-type: none"> › Paruoštas naudoti › Labai paprasta dengti › Lengva šlifuoti 	
				Naudojimas <ul style="list-style-type: none"> › Idealiai tinka baigiamajam glaisto sluoksniui › Ypač tinka gipskartonio plokščių apdailai, siekiant paruošti paviršių Q3–Q4 lygiu 	
				Darbo eiga <ul style="list-style-type: none"> › Dengiamas rankiniu būdu mentele › Galima dengti dažų voleliu ir išlyginti ilga glaistykle 	

BAIGIAMOJO SLUOKSNIŲ GLAISTAI < 1 mm
















Pro Spray Light (DE) tik mechaniniam darbui

 <p>PERFECT SURFACES TOP</p>	DENGIMAS			SUNKUS	LENGVAS
	ŠLIFAVIMAS			SUNKUS	LENGVAS
	PAVIRŠIAUS KOKYBĖ			ŠIURKŠTUS	GLOTNUS
	DARBO LAIKAS			TRUMPAS	ILGAS
	SLUOKSNIŲ STORIS			1 mm 2 3 4 5	
	ATSPARUMAS ĮTRŪKIAMS			MAŽAS	DIDELIS
	ATSPARUMAS SUSITRAUKIMUI			MAŽAS	DIDELIS
			Aprašymas		Naudojimas
			<ul style="list-style-type: none"> ➤ Džiūstantis ➤ Polimerinis ➤ Lengvas viso paviršiaus ➤ Purškiamas, skirtas dirbti mašininu būdu 		<ul style="list-style-type: none"> ➤ Specialiai pritaikytas dengti volelių arba beorio purškimo įrangą ➤ Baigiamiesiems tinkuotų, betoninių ir gipskartonio paviršių sluoksniams. Q3-Q4 paviršiaus paruošimo lygiai
			Savybės		Darbo eiga
			<ul style="list-style-type: none"> ➤ Paruoštas naudoti, jau tinkamos konsistencijos glaistas ➤ Platus, neužsikertantis glaisto purškimas ➤ Mažas dažų įgeriamumas 		<ul style="list-style-type: none"> ➤ Padengti dažų voleliu ir išlyginti ilga glaistykle ➤ Beoris purškimas (PFT Swing ar panašia įranga)

Pro Spray All Purpose (DE) tik mechaniniam darbui

 <p>PERFECT SURFACES TOP</p>	DENGIMAS			SUNKUS	LENGVAS
	ŠLIFAVIMAS			SUNKUS	LENGVAS
	PAVIRŠIAUS KOKYBĖ			ŠIURKŠTUS	GLOTNUS
	DARBO LAIKAS			TRUMPAS	ILGAS
	SLUOKSNIŲ STORIS			1 mm 2 3 4 5	
	ATSPARUMAS ĮTRŪKIAMS			MAŽAS	DIDELIS
	ATSPARUMAS SUSITRAUKIMUI			MAŽAS	DIDELIS
			Aprašymas		Naudojimas
			<ul style="list-style-type: none"> ➤ Džiūstantis ➤ Polimerinis ➤ Lengvas viso paviršiaus ➤ Purškiamas, skirtas dirbti mašininu būdu 		<ul style="list-style-type: none"> ➤ Specialiai pritaikytas dengti volelių arba beorio purškimo įrangą ➤ Baigiamiesiems tinkuotų, betoninių ir gipskartonio paviršių sluoksniams. Q3-Q4 paviršiaus paruošimo lygiai
			Savybės		Darbo eiga
			<ul style="list-style-type: none"> ➤ Paruoštas naudoti, jau tinkamos konsistencijos glaistas ➤ Platus, neužsikertantis glaisto purškimas ➤ Mažas dažų įgeriamumas 		<ul style="list-style-type: none"> ➤ Padengti dažų voleliu ir išlyginti ilga glaistykle ➤ Beoris purškimas (PFT Swing ar panašia įranga)

Pro Spray Plus (DE) tik mechaniniam darbui

 <p>PERFECT SURFACES TOP</p>	DENGIMAS			SUNKUS	LENGVAS
	ŠLIFAVIMAS			SUNKUS	LENGVAS
	PAVIRŠIAUS KOKYBĖ			ŠIURKŠTUS	GLOTNUS
	DARBO LAIKAS			TRUMPAS	ILGAS
	SLUOKSNIŲ STORIS			1 mm 2 3 4 5	
	ATSPARUMAS ĮTRŪKIAMS			MAŽAS	DIDELIS
	ATSPARUMAS SUSITRAUKIMUI			MAŽAS	DIDELIS
			Aprašymas		Naudojimas
			<ul style="list-style-type: none"> ➤ Džiūstantis ➤ Polimerinis ➤ Lengvas viso paviršiaus ➤ Purškiamas, skirtas dirbti mašininu būdu 		<ul style="list-style-type: none"> ➤ Specialiai pritaikytas dengti volelių arba beorio purškimo įrangą ➤ Baigiamiesiems tinkuotų, betoninių ir gipskartonio paviršių sluoksniams. Q3-Q4 paviršiaus paruošimo lygiai
			Savybės		Darbo eiga
			<ul style="list-style-type: none"> ➤ Paruoštas naudoti, jau tinkamos konsistencijos glaistas ➤ Platus, neužsikertantis glaisto purškimas ➤ Mažas dažų įgeriamumas 		<ul style="list-style-type: none"> ➤ Padengti dažų voleliu ir išlyginti ilga glaistykle ➤ Beoris purškimas (PFT Swing ar panašia įranga)

PRODUKTŲ PASIRINKIMAS

Siūlių glaistai gipso ir gipso kartono plokštėms

Išsirinkite jūsų poreikius atitinkantį produktą

Naudojimo sritis	 PERFECT SURFACES TOP	 PERFECT SURFACES TOP	 PERFECT SURFACES PLUS	 PERFECT SURFACES KLASSIK
HRAK briauna be armavimo juostos
HRAK briauna su Kurt armavimo juosta
HRAK briauna su popierine armavimo juosta
AK briauna su Kurt armavimo juosta
AK briauna su popierine armavimo juosta
HRAK ir AK briaunos su stiklo pluošto armavimo juosta arba tinkleliu

.... puikiai tinka; ... tinka; .. galima naudoti; . netinka.

Baigiamojo sluoksnio glaistai < 1 mm

Išsirinkite jūsų poreikius atitinkantį produktą

Naudojimo sritis	 PERFECT SURFACES TOP	 PERFECT SURFACES TOP	 PERFECT SURFACES TOP	 PERFECT SURFACES PLUS
Gipskartonio plokščių paviršių apdaila Q3
Betono, kalkių-cemento tinko paviršių apdaila Q3
Dengiamas plonu, paviršiaus apdaila Q4 Plus (< 1 mm) sluoksniu
Tekstūrinis paviršius
Glotnus paviršius

.... puikiai tinka; ... tinka; .. galima naudoti; . netinka.

PRODUKTŲ PASIRINKIMAS

Išlyginantys paviršiai > 1 mm ir baigiamojo sluoksnio glaistai

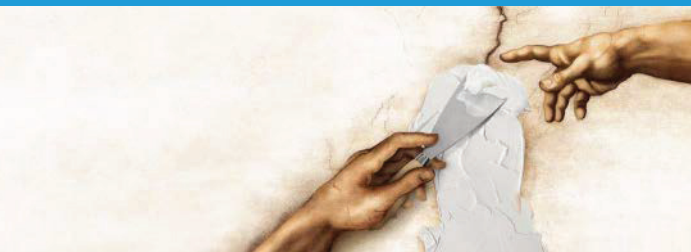
Išsirinkite jūsų poreikius atitinkantį produktą

Naudojimo sritis	 Fill & Finish	 Multi-Finish	 Q-Filler
Gipskartonio plokščių paviršių apdaila Q4
Grubaus (betonas, kalkių cemento tinkas) paviršiaus išlyginimas paviršių apdailai Q4
Metalinių kampų apdaila
Popieriumi padengti kampų profiliai
Tekstūrinis paviršius
Glotnus paviršius

.... puikiai tinka; ... tinka; .. galima naudoti; . netinka.

Į ką reikėtų atsižvelgti, renkantis tinkamiausius produktus suplanuotiems darbams?

Norint išsirinkti tinkamiausią produktą tam tikram darbui, reikėtų atsižvelgti į tai, kokią apdailą atliksite ir kokio rezultato pageidaujama. Jums galėtų praversti informacija apie įvairių produktų skirtumus ir panašumus. Turite žinoti, ar glaistoma bus rankiniu, ar mašininio būdu, pavyzdžiui, beoriu purkštuvu.



3

Įrankiai ir įranga

ĮRANKIAI IR ĮRANGA

Jei norite apdailos darbus atlikti efektyviai, labai patariame naudoti profesionalius įrankius. Tai leis jums dirbti greičiau (mažiau darbo procesų) ir pasiekti geresnį rezultatą.

Knauf įrankių ir priedų filosofija – paprastas naudojimas ir puikūs rezultatai. Kai kurie produktai dar gali būti nežinomi arba nepakankamai įvertinti vietinėje rinkoje.

Galbūt tiks ir ankstesnis darbo metodas, bet tikslas visada vienas – padaryti darbą našesnį, malonesnį ir lengvesnį. Šis Knauf asortimentas skirtas kokybiškesniam darbui.

Glaistiklis su atsuktuvu ant rankenos

- › Siūlių armavimo juostai įplukdyti
- › Savisriegiams įsukti iki reikiamo įgilinimo
- › Pusapvalė forma leidžia lengviau glaistyti vidinius kampus



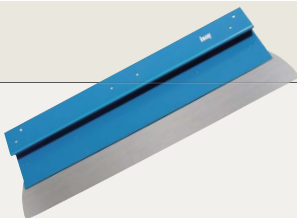
Šveicariška mentelė su lenkta geležte

- › HRAK, SK, SFK ir VK briaunų siūlėms išlyginti, naudojant miltelių formos mišinius



Glaistymo liniuotė

- › Specialiai pritaikytas darbui su paruoštais naudoti glaistais
- › Geležtė lanksti, todėl ją lengviau glotninti glaisto paviršių
- › Įrankis rekomenduojamas, jei paruoštas naudoti mišinys buvo padengtas voleliu arba beoriu purkštuvu
- › Lengva valdyti
- › Geležtės gali būti 45, 60, 80 ir 100 cm ilgio



Glaistymo liniuotės kotas

- › Glaistant lubas nereikia kopėčių
- › Tinka glaistymo liniuotėms su visų ilgių geležtėmis



Išorinių kampų glaistiklis

- › Specialiai pritaikytas išorinių kampų apdailai
- › Tuo pačiu metu lygina abi kampo kraštines



Vidinių kampų glaistiklis

- › Specialiai pritaikytas vidinių kampų apdailai
- › Tuo pačiu metu lygina abi kampo kraštines
- › Nebraižo glaisto sluoksnio



ĮRANKIAI IR ĮRANGA

Glaistiklis akustinių plokščių savisriegiams glaistyti

- › Skirtas perforuotų gipskartonio lubų plokščių savisriegiams užglaistyti
- › Geležtėje yra specialios skylutės savisriegiams plokštės viduryje ir kampuose glaistyti.



Glaistiklis Knauf Cleaneo Akustik plokščių siūlėms glaistyti

- › Skirtas išlyginti glaistui, kuriuo dengiamos perforuotos gipskartonio lubų plokštės
- › Užlenkti geležtės galai suformuoja tolygią siūlę ir apsaugo plokštės kartoną nuo pažeidimo.



Išorinių kampų volelis

- › Juo įspaudžiami popieriumi dengti išorinio kampo profiliai
- › Padeda šį veiksmą atlikti greitai
- › Labai paprasta naudoti



Rankinis šlifotuvas su Abraner® tinkleliu

- › Taip pat veiksmingai nuvalo dulkes
- › Paprasta išvalyti
- › Ilgai naudojamas



Hopper glaisto dozatorius idealiai tinka, norint sparčiai montuoti popieriumi dengtus kampinius profilius

- › Tinkamas paruošto glaisto dozavimas, dengiant jį ant montuojamų apsauginių kampinių profilių
- › Tinka vidiniams ir išoriniams profiliams, tiesių ir suapvalintų kampų profiliams
- › Greitas ir švarus darbas
- › Padeda taupiai naudoti glaistą



MAŠININIS DENGIMAS

Mašininis dengimas nepalyginamai greitesnis nei rankinis, ypač vykdant didelius projektus. Šis būdas gerokai padidina našumą ir labai sumažina medžiagų sąnaudas. Naujosios technologijos leidžia siūlių ir paviršių glaistymą atlikti mašininio būdu. Su *Knauf* paruoštais naudoti glaistais galima naudoti įvairius „Bazooka“ ir „Banjo“ tipo siūlių glaistymo prietaisus.

Automatizuotas siūlių armavimo juostų įplukdymas



Automatizuotas siūlių armavimo juostų įplukdymas su prietaisu „Bazooka“

- › *Knauf* paruoštus naudoti glaistus galima naudoti dirbant su skirtingų gamintojų „Bazooka“, „Banjo“ ir kitais automatiniais prietaisais. *Knauf Fill & Finish* paruoštas naudoti glaistas puikiai tinka šioms prietaisams.
- › Svarbu! Prietaisai „Bazooka“ ir „Banjo“ skirti gipskartonio plokščių su AK briaunomis siūlių glaistymui!

Viso paviršiaus glaistymas su beorio purškimo įranga



Glaisto dengimas su beorio purškimo įranga

Pranašumai:

- › Greitas, paprastas ir švarus glaisto dengimas ant įvairių paviršių.
- › Užtikrinamas medžiagos vientisumas, išvengiama gumuliukų.
- › Ši technologija naudojama ir siūlėms, ir visam paviršiui glaistyti.

Glaistą reikėtų užpurkšti ant siūlės, laikant prietaisą vertikaliai. Popierinė juosta įplukdoma taip pat kaip rankiniu būdu. Norint beoriu purkštuvu padengti visą paviršių, rekomenduojama naudoti specialiai tam pritaikytus *Knauf Pro Spray* paruoštus naudoti glaistus.

Naudinga žinoti!

Prietaisai „Bazooka“ ir „Banjo“ skirti AK tipo siūlių glaistymui!

Beorio purškimo įranga **PFT SWING airless**

Technika ir žinios atnešė permainų į daugelį mūsų gyvenimo sričių.
Mūsų pranašumas yra tai, kad mokslo žinias ir atradimus pritaikome
aukštos kokybės mechanizmų gamyboje.



PFT – sklandus ir našus darbas

Pranašumai

- › Ypač patikima, nes veikia su aukšto slėgio pompa
- › Nėra vožtuvų ir angų
- › Nedidelės einamosios priežiūros išlaidos
- › Paprastas valdymas
- › Reguliuojamas slėgis
- › Įmontuotas medžiagos bunkeris
- › Galima naudoti pakuotes su spaustuku
- › Dirba tyliai
- › Su papildoma įranga gali būti naudojama stambesnės frakcijos mišiniams arba dažams purkšti*

* Ne su statoriumi 306 airless



Techniniai duomenys

Produkto Nr.	00 53 14 53
Didžiausias darbinis slėgis	140 bar
Didžiausias našumas	nuolat reguliuojama išeiga 0–8,5 l/min.
Didžiausias skiedinio padavimo atstumas	iki 40 m
Variklis	400 V, 3 fazių, 50 Hz, 4 kW, 0–320 aps./min.
Bunkerio talpa	70 l
Kabelis	BLU 2-16 A – 5 m
Rotorius / statorius	306 airless
Purkštuvai	In Line Texspray
Purkštuvo dangtelis	RAC X 541
Medžiagos išėjimas	DN12 vidinis skersmuo ½" išorinis sriegis
Žarna	RONDO airless DN12 – 20 m
Matmenys: l / P / A	1430/500/720 mm
Bunkerio viršaus aukštis	720 mm
Bendra masė	apie 110 kg

SWING airless – aukšto slėgio pompa

Techniniai duomenys

SWING L FC-230V airless

Galia	3 kW (FC)
Maitinimo šaltinis	230 V / 50 Hz
Našumas	0–6,5 l/min.
Statoriaus matmenys	70 mm
Bunkerio talpa	70 l
Svoris	apie 100 kg
Didžiausias slėgis	140 bar

SWING L FC-400V airless

Galia	4,0 kW (FC)
Maitinimo šaltinis	400 V / 50 Hz
Našumas	0–8,5 l/min.
Statoriaus matmenys	70 mm
Bunkerio talpa	70 l
Svoris	apie 110 kg
Didžiausias slėgis	140 bar



Purkštukas In line Textspray

Purkštukas

541

Žarna

Skersmuo: 12 mm

Ilgis: 15 m / 30 m



Keletas pranašumų vienu žvilgsniu



Žemai įrengtos apsauginės grotelės



Statybvietėje galima greitai pakeisti siurbį



Valdymo skydelis – aiškus ir patogus išdėstymas



Įmontuotas žarnos laikiklis



Medžiagos filtras



Nuo pradūrimo apsaugoti ratai



4

Profiliai:
Juostos ir kampiniai profiliai

SIŪLIŲ ARMAVIMO JUOSTOS

Siūlių armavimo juostos sutvirtina gipskartonio plokščių jungtis siūlių vietose. Rinkoje siūlomos keturių tipų siūlių armavimo juostos; jos skiriasi pagal medžiagos rūšį ir technines savybes.

- › Stiklo pluošto tinklelio juostos
- › Stiklo pluošto armavimo juostos
- › Popierinės siūlių armavimo juostos
- › Knauf Kurt juostos

Tinklelio ir stiklo pluošto juostos mažiausiai apsaugo nuo įtrūkių. Šio tipo juostos atlieka savo funkciją tik tada, kai tinklelis tinkamai įtempiamas. Tai reiškia, kad kai tokia stiklo pluošto tinklelio juosta pakankamai įtempama, siūlėje jau gali susiformuoti įtrūkis. Tinklelio juostą naudojant HRAK briaunoms armuoti, siūlės viduryje susidaro tuštuma. Tokiu atveju apdailos trūkumai neišvengiami.

Stiklo pluošto armavimo juostos tik šiek tiek labiau apsaugo nuo įtrūkių. Pagrindinis jų pranašumas – paprastesnis siūlės glaistymas.

Stiklo pluošto armavimo juostas rekomenduojama naudoti glaistant *Knauf Fireboard* priešgaisrines plokštes, siekiant užtikrinti gaisrinę saugą be degių komponentų.

Profesionaliai glaistant siūles reiktų naudoti popierines siūlių armavimo juostas arba *Knauf Kurt* juostas. Kitaip nei stiklo pluošto juostos ar stiklo pluošto tinkleliai, popierius dėl didesnio tempiamojo stiprio daug geriau saugo nuo įtrūkių, atsirandančių konstrukcijoms judant, todėl sumažėja nusiskundimų.



SIŪLIŲ ARMAVIMO JUOSTOS

Stiklo pluošto tinklelio juosta

- Gali būti naudojama tik su miltelių tipo, kietėjančiais glaistais.
- Mažiausiai apsaugo nuo įtrūkių.



Stiklo pluošto armavimo juosta

- Naudojama priešgaisrinių plokščių Knauf Fireboard siūlių armavimui.
- Mažiausiai apsaugo nuo įtrūkių.



Popierinė siūlių armavimo juosta

- Idealiai tinka naudoti su Knauf paruoštais naudoti siūlių apdailos glaistais.
- Ypatingas popierius kiek pašiauštu paviršiumi geriau sukimba su paruoštu naudoti glaistu.
- Plonas, bet tvirtas popierius gerai sutvirtina gipskartonio plokščių siūles ir yra nepastebimas.
- Vienodas popieriaus storis užtikrina, kad vanduo iš glaisto įgeriamas tolygiai, todėl susidaro mažiau pūslių.
- Per juostos vidurį suformuota lenkimo linija palengvina kampų apdorojimą.
- Juosta atspari plyšimui, nesitempia, nesiglamžo.
- Suformuota taip, kad geriausiai sukibtų su pagrindu.



Knauf Kurt juosta

- Specialiai sukurta darbui su kietėjančiais milteliniais glaistais.
- Geriausiai saugo nuo įtrūkių, paprasta lygiai užglaistyti siūlę.
- Ji gaminama iš ypatingo gofruoto popieriaus su stiklo plaušu.
- Jei plokščių siūlėse vis dėlto atsiranda įtrūkių, elastinga Knauf Kurt juosta juos uždengia.



Knauf-ALUX® lanksti metalinė kampų juosta

- Itin grubiai perforuota vidinė pusė užtikrina tvirtą glaisto sukibimą su plokštės paviršiumi ir kampų juosta.
- Labai lygi, sutvirtinta, popieriumi dengta išorinė pusė atspari pažeidimams šlifuojant.
- Aliuminis labai gerai sutvirtina ir apsaugo kampus.
- Metalu sluoksnis pritvirtintas specialiais klijais, kurie neatsiklijuoja sudrėkę.
- Statūs kampiniai profiliai puikiai tinka tada, kai paviršius dažomas dviem skirtingais atspalviais.



APSAUGINIAI KAMPŲ PROFILIAI

Popieriumi dengti kampų profiliai – naujoviški produktai. Siekiant geresnių rezultatų, jie turi keletą pranašumų, palyginti su įprastais aliuminiu ar cinku dengtais profiliais.

- Ypač atsparūs susidėvimui.
- Ypatinga popierinė danga idealiai susilieja su plokštės paviršiumi ir dažais – kampai neblizga.
- Cinkuoto plieno sluoksnis geriau saugo nuo pažeidimų.
- Apsaugo nuo įtrūkių, susidarančių konstrukcijoms judant.
- Mažiau nusiskundimų dėl įtrūkusio paviršiaus.

Paprasčiau naudoti

- Idealiai dera su paruoštais naudoti glaistais. Paruoštą naudoti glaistą galima iš karto dengti ant popierinės profilio pusės.

Popieriumi dengti išorinių kampų profiliai „Dallas“

90 laipsnių išoriniams kampams, tinka bet kokio storio plokštėms

- Ilgis: 3,05 m
- A 16,0 mm
- B 20,5 mm
- C 20,5 mm
- D 16,0 mm



Popieriumi dengti vidinių kampų profiliai „Las Vegas“

90 laipsnių vidiniams kampams

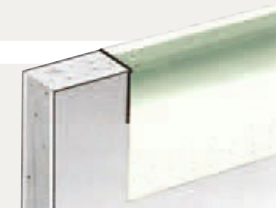
- Ilgis: 3,05 m
- A 16,0 mm
- B 9,5 mm
- C 9,5 mm
- D 16,0 mm



Kampų profiliai popieriumi dengtais kraštais „Goppinger“

12,5 mm storio gipso plokštėms

- Ilgis: 3,05 m
- A 12,7 mm
- B 24,0 mm
- C 32,0 mm



* Žr. skirsnį „Apdaila: Gipso plokštės (vidinių ir išorinių kampų apdaila)“.



5

Apdaila:
Gipso plokštės

GIPSO PLOKŠČIŲ PAVIRŠIAMS TAIKOMI KOKYBĖS STANDARTAI

Atsižvelgdama į optinius galutinio paviršiaus reikalavimus, Europos gipsinių produktų gamintojų asociacija taiko keturis paviršiaus paruošimo lygius.

Q1 paviršiaus paruošimo lygis

Taikomas paviršiams, kuriems nekeliami jokie optiniai ar dekoratyvumo reikalavimai. Paviršiaus apdailą pagal Q1 kokybės standartą sudaro siūlių tarp gipso plokščių bei savisriegių galvučių užglaistymas. Praktiškai tai reiškia paviršiaus paruošimą, naudojant glaistus *Knauf Uniflott HRAK* ir HRK briaunoms bei *Knauf Fugenfüller Leicht* arba *Knauf Fill & Finish* ir popierines siūlių juostas AK briaunoms. Taip paruoštas paviršius tinka plytelėms klijuoti ir stora-slukuksnei apdailos dangai.

Q2 paviršiaus paruošimo lygis

Taikomas sienų ir lubų plokštumoms, kurioms keliami įprasti reikalavimai. Vadovaujantis šiuo standartu padaromas tolygus perėjimas

iš siūlių zonos į plokštės paviršių, apdailinami išoriniai ir vidiniai kampai, taip pat tvirtinimo elementai. Atliekant tokią apdailą, paprastai pradžioje atliekamas siūlių glaistymas (Q1), o po to dengiamas papildomas sluoksnis, kol pasiekiamas plokštumos paviršiaus lygumas. Neturėtų likti darbinių žymių ar glaisto likučių. Jeigu jie matomi, tas vietas reikėtų nušlifuoti. Praktiškai tai reiškia dviejų pakopų darbą – glaistant ir šlifuojant. Kokybiškesnį rezultatą pasieksite paprasčiau, jeigu antrą sluoksnį dengsite su *Super Finish* arba *Fill & Finish* paruoštais naudoti glaistais – apie 30 cm iš abiejų siūlės pusių.

Net jeigu siūlės tinkamai glaistomos laikantis Q2 kokybės reikalavimų, po dažymo jos dažnai lieka matomos. Kadangi siūlių glaistas ir popierinis gipskartonio plokščių paviršius skirtingai įgeria drėgmę, per dažus išryškėja

šešėliai. Jeigu paviršius vėliau nebus ruošiamas pagal Q3 kokybės standartus, jį reikia padengti *Knauf Tiefengrund* gruntu. Gruntas sumažins gipskartonio plokščių paviršiaus igeriamumą, o dažų spalvos kontrastai bus ne tokie pastebimi.

Tai reiškia, kad taip glaistytas paviršius tinka vidutinės ir stambios struktūros sienų apdailai (pavyzdžiui, stambaus pluošto tapetams), matiniams struktūriniais dažams (pavyzdžiui, dispersiniais dažams, naudojant avių vilnos volelį) arba apdailoms tinkams, kurių frakcija > 1 mm.

Dėmesio!

Paruošus sieną pagal Q2 standartą ir šviesai krintant iš šono, gali matytis siūlės.



GIPSO PLOKŠČIŲ PAVIRŠIAMS TAIKOMI KOKYBĖS STANDARTAI

Q3 paviršiaus paruošimo lygis

Taikomi aukštesni optiniai reikalavimai, palyginti su paviršiumi, paruoštu pagal Q2 standartą. Kad paviršius atitiktų Q3 kokybę, atliekamas standartinis glaistymas, pagal Q2 kokybės reikalavimus, o po to visas paviršius dar dengiamas plonu sluoksniu < 1 mm, užglaistant paviršiaus poras ir nedidelius nelygumus. Jeigu reikia, nuglaistytas paviršius nušlifuojamas. Praktiškai tai reiškia ypač plonu sluoksniu nuglaistytą visą paviršių. Dėl puikių dengimo savybių rekomenduojami *Super Finish* arba *Fill & Finish* paruošti naudoti glaistai.

Taip paruoštas paviršius tinka smulkios struktūros sienų apdailai, matiniams, smulkios struktūros dažams ir apdailoms tinkams, kurių

frakcija < 1 mm. Atkreipkite dėmesį, kad ir po šių glaistymo darbų, esant šoniniam apšvietimui, gali matytis siūlių žymės, nors jos gerokai mažiau pastebimos nei paviršiuje, paruoštame pagal Q2 standartą.

Q4 paviršiaus paruošimo lygis

Taikomas paviršiams, kuriems keliami griežčiausi optiniai reikalavimai. Iš pradžių atliekami standartiniai glaistymo darbai pagal Q3 standarto reikalavimus, paskui visas paviršius papildomai glaistomas, dengiant bent 1 mm storio sluoksnį. Praktiškai tai reiškia, kad visas paviršius padengiamas *Super Finish* arba *Fill & Finish* paruoštu naudoti glaistu. Tai galima atlikti rankiniu būdu, su dažymo voleliu arba beorio purškimo įranga.

Taip paruoštas paviršius tinka glotniai, blizgiai arba struktūruotai sienų dangai (pavyzdžiui, metalizuotiems arba viniliniams tapetams), skaidriai ar ypač aukštos kokybės paviršiaus dangai.

Kad paviršius atitiktų Q4 lygio reikalavimus, plokštės ir jų siūlės neturėtų likti pastebimos dėl skirtingo medžiagų įgeriamumo. Taip paruošus paviršių, neturėtų atsirasti nepageidaujamų reiškinių, tokių kaip kintantys šešėliai, šviesai sklindant iš šono, tačiau visiškai jų išvengti neįmanoma, nes dieną šviesa gali kristi labai skirtingai. Atliekant glaistymą rankiniu būdu, neįmanoma išgauti idealiai lygaus paviršiaus, ant kurio visiškai nesusidarytų šešėliai dėl šoninio šviesos šaltinio.

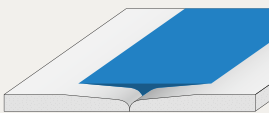
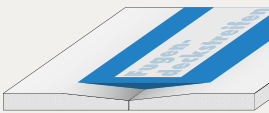
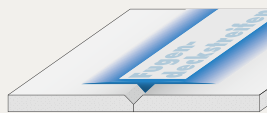
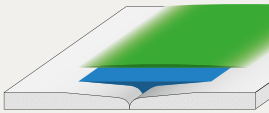
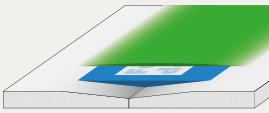
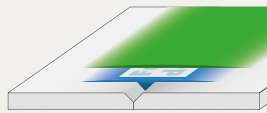








GIPSO PLOKŠČIŲ KOKYBĖS STANDARTAI

Paviršių paruošimo standartai

Q1	Q2	Q3	Q4
<p>Tinka:</p> <ul style="list-style-type: none"> plytelių ir plokščių apdailai ar storam tinko sluoksniui 	<p>Tinka:</p> <ul style="list-style-type: none"> vidutinės ir stambios tekstūros sienų dangoms stambios struktūros dažų dangoms dekoratyviam tinko sluoksniui, kurio grūdelių dydis > 1 mm <p>Galimi matomi šėšėliai, ypač šviesai sklindant iš šono</p>	<p>Tinka:</p> <ul style="list-style-type: none"> vidutinės ir gana smulkios tekstūros sienų dangoms matinių, smulkios struktūros dažų dangai dekoratyviam tinko sluoksniui, kurio grūdelių dydis < 1 mm <p>Galimi matomi šėšėliai, ypač šviesai sklindant iš šono</p>	<p>Tinka:</p> <ul style="list-style-type: none"> glotniai ar smulkios struktūros blizgių dažų dangai metalizuotiems arba viniliniams tapetams vidutiniškai blizgių dažų dangai Stuccolustro ar kita aukštos kokybės dekoratyvi apdailos technika <p>Jeigu apšvietimas (pavyzdžiui, iš šono sklindanti šviesa) gali turėti įtakos paruoštam paviršiui, užkertamas kelias nepageidaujamiems reiškiniams (pavyzdžiui, šėšėliams, neryškioms žymėms)</p>
Paviršiams, kuriems nekeliami jokie optiniai (dekoratyvumo) reikalavimai	Įprasti sienų ir lubų paviršiams keliami reikalavimai	Paviršiams, kuriems keliami didesni optiniai reikalavimai	Paviršiams, kuriems keliami ypač griežti optiniai reikalavimai
<p>Naudojimas</p> <ul style="list-style-type: none"> Siūlių glaistymas Matomų tvirtinimo detalių padengimas 	<p>Naudojimas</p> <ul style="list-style-type: none"> Q1 kokybės lygis Dengiamas papildomas glaisto sluoksnis, kol siūlių zona nepastebimai susilieja su plokštuma 	<p>Naudojimas</p> <ul style="list-style-type: none"> Q2 kokybės lygis Plačiai glaistomos siūlės, visas paviršius dengiamas plonu glaisto sluoksniu, kad užsipildytų paviršiaus poros. 	<p>Naudojimas</p> <ul style="list-style-type: none"> Q3 kokybės lygis Visas paviršius padengiamas ne plonesniu kaip 1 mm glaisto sluoksniu

Paviršių paruošimo lygiai

	HRAK ir HRK briaunų siūlių glaistymas Uniflott glaistu	AK briaunų glaistymas	SFK briaunų glaistymas
Q1			
Q2			
Q3			
Q4			

POPULIARIAUSIOS BRIAUNŲ RŪŠYS

Kadangi gipskartonio plokščių konvejerinės gamybos procesas yra nepertraukiamas, gipskartonio plokštės turi gamykloje suformuotas išsines, išilgines briaunas ir stačiai nupjautas briaunas trumpojoje kraštinėje. Gamykloje paruošta išilginė briauna gali būti kartonu dengta išsine (VK), pusapvalė (HRK), pusapvalė, nuožulni (HRAK), nuožulni nusklembtoji (AFK) arba nuožulni (AK). Skersinė briauna nepadengta

kartonu, t.y. su atviru gipso branduoliu – SK arba SFK tipo.

Sausosios statybos rinkoje dažniausios briaunos yra HRAK ir AK tipo. Esant briaunai HRAK ir naudojant *Knauf Uniflott* gipsinį glaistą, siūlę galima glaistyti ir nenaudojant siūlių armavimo juostos. Esant visų kitų tipų briaunoms, kad ir koks būtų glaistas, visada reikalinga siūlių armavimo juosta. Mišrio-

sioms siūlėms, kurios atsiranda taikant atpjautus gipskartonio elementus, visada būtina naudoti siūlių armavimo juostas.

Mišriosios siūlės susidaro tarp dviejų tipų briaunų, pavyzdžiui, HRAK ir SK arba SFK.

Esant visų kitų tipų briaunoms, kad ir koks būtų glaistas, visada reikalinga popierinė arba *Knauf Kurt* siūlių armavimo juosta.

Populiariausios gipskartonio plokščių briaunos.

Gipskartonio plokščių briaunos dažniausiai būna šešių formų:

HRK briauna



pusapvalė, išilginė briauna

VK briauna



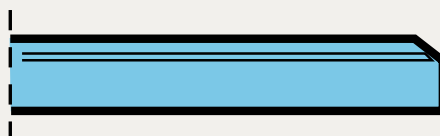
išilginė, stačiakampė, dengta kartonu briauna

HRAK briauna



pusapvalė, nuožulni, išilginė briauna

SFK briauna



nusklembtoji, skersinė briauna

AK briauna



nuožulni, išilginė briauna

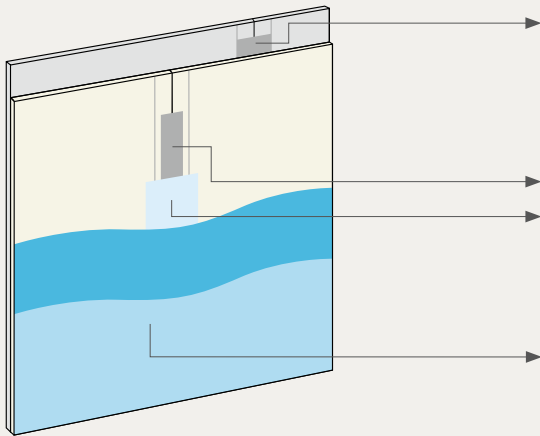
SK briauna



pjautinė, stačiakampė briauna

KNAUF GIPSO PLOKŠČIŲ PAVIRŠIAUS KOKYBĖS LYGIŲ SISTEMOS

HRAK briauna



Uniflott, Fill & Finish,
Fugenfüller



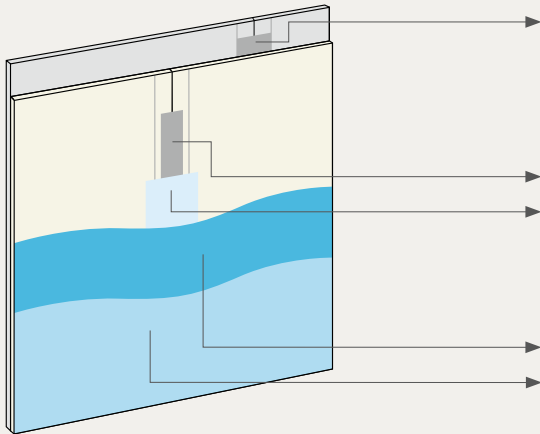
Uniflott (Q1)
Uniflott (Q2)



Super Finish,
Ready-Finish



AK briauna



Fill & Finish, Fugenfüller



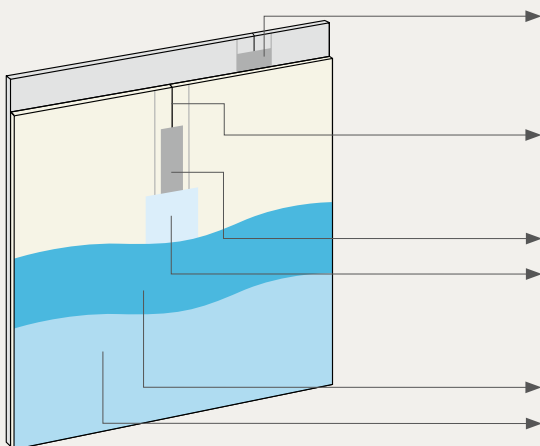
Fill & Finish
Fill & Finish



Super Finish,
Ready-Finish



SFK briauna



Fill & Finish, Fugenfüller



Tiefengrund



Uniflott
Fill & Finish



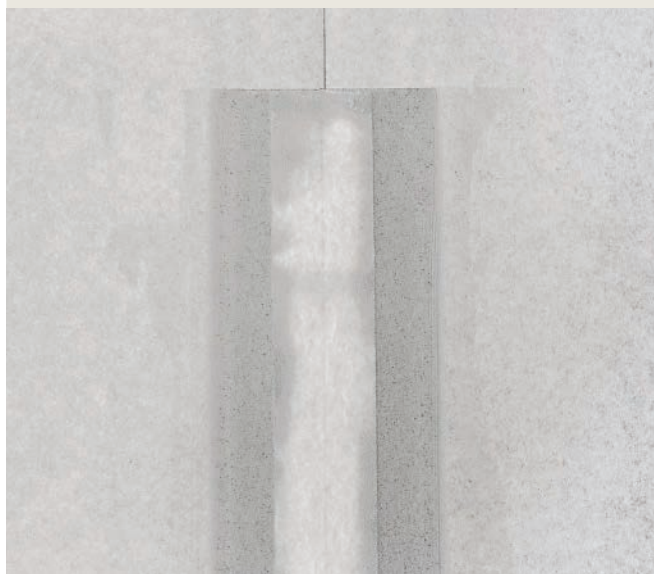
Super Finish,
Ready-Finish



KNAUF GIPSO PLOKŠČIŲ PAVIRŠIAUS KOKYBĖS LYGIŲ PRAKTINIS PRITAIKYMAS

AK briauna

Q1



Knauf Fugenfüller su Kurt siūlių armavimo juosta arba Knauf Fill & Finish su popierine siūlių armavimo juosta (1 sluoksnis)

Q2



Knauf Fugenfüller su Kurt siūlių armavimo juosta arba Knauf Fill & Finish su popierine siūlių armavimo juosta (2 sluoksniai)

Q3



Knauf Fugenfüller su Kurt siūlių armavimo juosta arba Knauf Fill & Finish su popierine siūlių armavimo juosta (2 sluoksniai), tada visas paviršius dengiamas plonu < 1 mm Knauf Super Finish sluoksniu

Q4

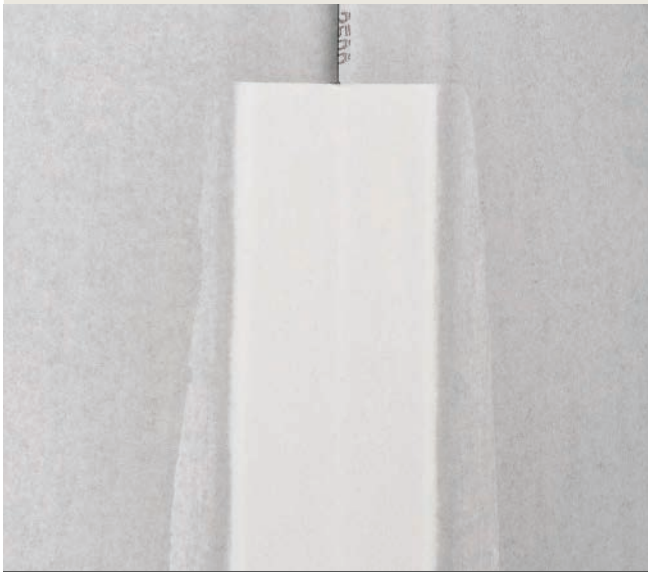


Knauf Fugenfüller su Kurt siūlių armavimo juosta arba Knauf Fill & Finish su popierine siūlių armavimo juosta (2 sluoksniai), tada visas paviršius dengiamas storu > 1 mm Knauf Super Finish arba Knauf Pro Spray sluoksniu

KNAUF GIPSO PLOKŠČIŲ PAVIRŠIAUS KOKYBĖS LYGIŲ PRAKTINIS PRITAIKYMAS

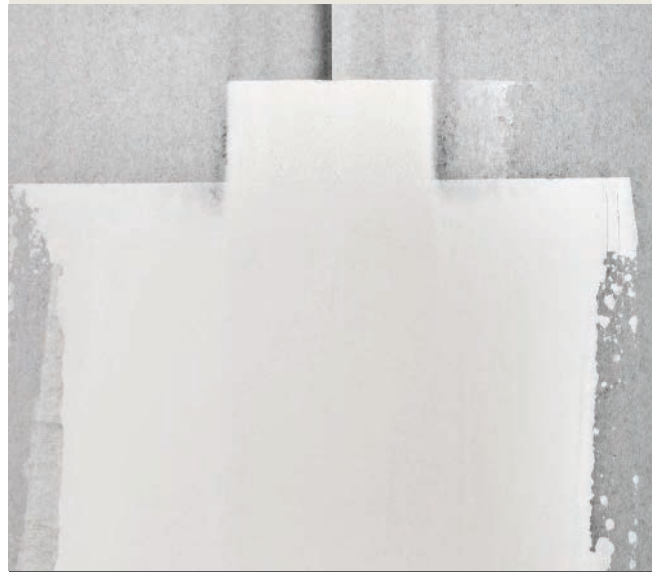
HRAK briauna

Q1



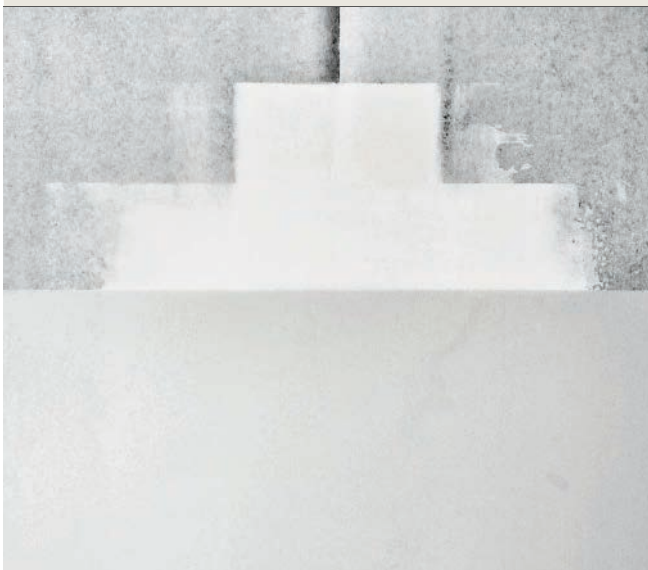
Knauf Uniflott (1 sluoksnis)

Q2



Knauf Uniflott (2 sluoksniai)

Q3



*Knauf Uniflott (2 sluoksniai) ir visas paviršius padengiamas plonu
< 1 mm Knauf Super Finish sluoksniu*

Q4



*Knauf Uniflott (2 sluoksniai) ir visas paviršius padengiamas storu
> 1 mm Knauf Super Finish arba Knauf Pro Spray sluoksniu*

Q1 PAVIRŠIAUS PARUOŠIMO LYGIS

HRAK briaunų siūlių glaistymas *Uniflott* glaistu



Naudojant glaistiklį arba mentelę, siūlę užpildyti *Uniflott* glaistu. Įspausti pakankamai glaisto į siūlės, braukiant glaistikliu ar mentele skersai iš abiejų pusių.



Išlyginti glaistą virš siūlės, stipriai nespaudžiant ir braukiant geležtę išilgine kryptimi.



Išlyginti siūlę su šveicariška mentele.

AK briaunų siūlių glaistymas *Fugenfüller* glaistu



Naudojant glaistiklį arba mentelę, siūlę užpildyti *Fugenfüller* stingstančiu glaistu.

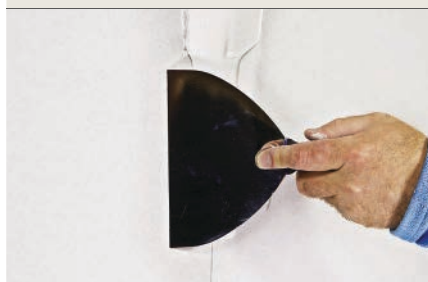


Braukti mentele išilgai ir išlyginti taip, kad susidarytų tolygi apie 10 cm pločio ir ne mažiau kaip 1 mm storio glaisto juosta.



45 laipsnių kampu laikoma mentele lengvai prispausti *Knauf Kurt* siūlių armavimo juostą prie siūlės taip, kad po juosta liktų mažiau nei 1 mm storio glaisto sluoksnis.

AK briaunų siūlių glaistymas paruoštu naudoti *Fill & Finish* glaistu



Naudojant glaistiklį arba mentelę, siūlę užpildyti paruoštu naudoti *Fill & Finish* glaistu.



Braukti mentele išilgai ir išlyginti taip, kad susidarytų tolygi apie 10 cm pločio ir ne mažiau kaip 1 mm storio glaisto juosta.



45 laipsnių kampu laikoma mentele lengvai prispausti popierinę siūlių armavimo juostą prie siūlės taip, kad po juosta liktų mažiau nei 1 mm storio glaisto sluoksnis.

Dėmesio!

Jeigu dirbama su paruoštu naudoti glaistu, popierinę siūlių armavimo juostą iš karto dengti antru glaisto sluoksniu griežtai draudžiama, nes glaistui džiūstant siūlėse gali susidaryti oro burbuliukų. Prieš dengiant antru sluoksniu glaistas turi išdžiūti.

Q1 PAVIRŠIAUS PARUOŠIMO LYGIS

SFK briauna



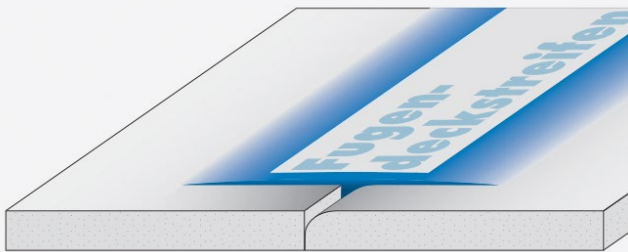
Kai SFK briaunos ruošiamos statybvietėje, pjūvio briauną reikia suformuoti specialiu obliumi.



Nuobliuotą briauną reikėtų nušlifuoti rankiniu *Abranet* šlifotuuvu.

Mišriosios siūlės

Mišriosios siūlės – tai siūlės, susidarančios tarp dviejų skirtingų tipų briaunų. Dažniausiai tokios siūlės susiformuoja sujungus išilgas plokščių briaunas su pjautomis arba skersinėmis plokščių briaunomis (pavyzdžiui, HRAK su SK). Tokioms siūlėms armuoti būtina naudoti popierines siūlių armavimo juostas.



Tipinis mišriosios siūlės apdorojimas



Mišriosioms siūlėms skirta šveicariška mentelė su lenkta geležte

Siūlių armavimas



Prieš glaistant siūles, jas reikia padengti *Tiefengrund* gruntu, taip surišamas dulketas paviršius ir pagerinamas sukibimas.



Naudojant glaistiklį arba mentelę, siūlę užpildyti *Uniflott* stingstančiu glaistu. Įspausti pakankamai glaisto į siūlės, braukiant glaistikliu ar mentele skersai iš abiejų pusių.



Įplukdyti popierinę siūlių armavimo juostą taip, kaip aprašyta AK siūlių armavimo instrukcijose.

Svarbu!

SFK briaunoms ir mišriosioms siūlėms rekomenduojama naudoti popierinę siūlių armavimo juostą, nes ji plonesnė už kitų rūšių juostas, todėl paviršiaus išlyginimui reikės mažesnio glaisto sluoksnio.

Q2 – Q4 PAVIRŠIAUS PARUOŠIMO LYGIS

Q2 kokybės paviršius

Kitą sluoksnį reikėtų dengti tik tada, kai visiškai išdžius ankstesnysis; rekomenduojama ne anksčiau kaip po 24 valandų.



HRAK briauna. Siūlę padengti stingstančiu *Uniflott* glaistu, 30 cm pločio juosta.



AK briauna. Siūlę padengti *Fugenfüller* arba *Super Finish*, arba *Fill & Finish* glaistu, 30 cm pločio juosta. Leisti išdžiūti!

Q3 kokybės paviršius

Kitą sluoksnį reikėtų dengti tik tada, kai visiškai išdžius ankstesnysis; rekomenduojama ne anksčiau kaip po 24 valandų.



Visą gipskartonio paviršių padengti < 1 mm *Super Finish* arba *Fill & Finish* paruošto naudoti glaisto sluoksniu.



Išlyginti paviršių glaistymo liniuote. Leisti paviršiui išdžiūti, tada lengvai nušlifuoti likusius nelygumus.

Q4 kokybės paviršius

Kad atitiktų šio lygio paruošimą, visas gipskartonio paviršius padengiamas ne plonesniu kaip 1 mm glaisto sluoksniu.



Visą gipskartonio paviršių padengti ne plonesniu kaip 1 mm *Super Finish* arba *Fill & Finish* paruošto naudoti glaisto sluoksniu.



Išlyginti paviršių glaistymo liniuote. Leisti paviršiui išdžiūti, tada lengvai nušlifuoti likusius nelygumus.



Luboms išlyginti naudojamas glaistymo liniuotės kotas (žr. *Knauf* įrankius ir priedus).

Svarbu!

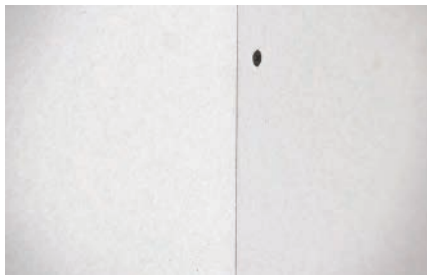
Jeigu gipskartonio paviršius bus glaistomas *Super Finish* arba *Fill & Finish* paruoštu naudoti glaistu, jo nereikia gruntuoti, tačiau būtina įsitikinti, ar paviršius sausas ir švarus. Kad paviršius atitiktų Q3 arba Q4 lygio paruošimą, rekomenduojame dengti *Super Finish* arba *Fill & Finish* paruoštą naudoti glaistą dažymo voleliu arba beoriu purkštuvu (žr. mašininį dengimą). Paruoštą naudoti glaistą tuomet reikėtų atskiesti vandeniu, kad jo konsistencija būtų skystesnė.

VIDINIŲ KAMPŲ APDAILA

Vidinių kampų apdaila, naudojant popierinę siūlių armavimo juostą

Tinkama vidinių kampų apdaila yra vienas svarbiausių apdailos procesų, nes būtent čia kyla didžiausia rizika įtrūkiams susidaryti.

Šis sprendimas tinka tada, kai kampuose tarpai tarp gipskartonio plokščių ne platesni nei 2 mm.



Vidinis kampas, prieš atliekant glaistymo darbus.



Atskiesti Fill & Finish paruoštą naudoti glaistą vandeniu, kad būtų skystesnės konsistencijos.



Užtepti mišinio ant vidinio kampo, naudojant vidiniams kampams dažyti skirtą volelį.



Perlenkti armavimo juostą per centrinį griovelį.



Įstatyti į kampą.



Naudojant suapvalintą glaistiklį arba specialią vidinių kampų apdailai skirtą mentelę (žr. įrankius ir priedus), vos spaudžiant įplukdyti juostą į kampą ir nubraukti perteklinį glaistą.

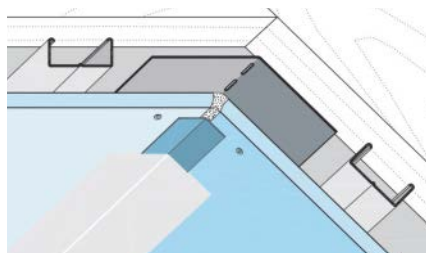
Dėmesio! Griežtai draudžiama popierinę siūlių armavimo juostą iš karto dengti antru sluoksniu! Tokiu atveju, glaistui džiūstant, siūlėje gali susidaryti oro burbuliukų. Pirmiausia glaistas turi išdžiūti.

Vidinių kampų apdaila, naudojant lanksčią metalinę kampų armavimo juostą ir popieriumi dengtą kampinį profilį Las Vegas B2

Lanksčia metaline kampų juosta rekomenduojama sutvirtinti plačius kampus, pavyzdžiui, mansardose, arba kampus, susidarantį tarp skirtinga spalva nudažytų plokštumų. Metalinė juostelė sutvirtins kampą tvarkinga, tiesia ir tvirta linija, tarpo nereikia užpildyti glaistu, kol nebus padengtas kitas kampo apdailos sluoksnis.



Vidinis kampas su tarpu. Popieriumi dengtą vidinių kampų profilį Las Vegas B2 rekomenduojama naudoti kampams, kai tarpas tarp gipskartonio plokščių yra 2–8 mm pločio.



Platus kampas mansardoje.

VIDINIŲ KAMPŲ APDAILA

Vidinių kampų glaistymas, naudojant skiriamąją Trenn-Fix juostą

Knauf Trenn-Fix yra 65 mm pločio lipni skiriamoji juosta, kurios vienos pusės kraštas (12 mm) padengtas nedideliais klijų taškais. Tokiu būdu ši juosta gerai prilimpa ir prie ne visai švarių ar grublėtų pagrindų.



Lipniąją Knauf Trenn-Fix juostą klijuoti ant CW arba UW profilio.



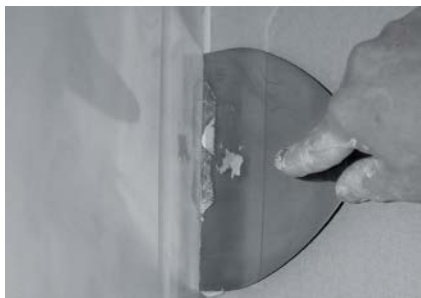
Norint pagerinti akustines savybes, užtepti Knauf Trennwandkitt sandarinamosios mastikos.



Kitas būdas – Trenn-Fix juostą klijuoti ant sienos tiesiog greta įmontuoto profilio.



Montuoti gipskartonio plokštes, vidiniuose kampuose paliekant apie 5 mm tarpą.



Siūles užpildyti stingstančiu Uniflott glaistu ir išlyginti, kad paviršius būtų lygus. Glaistui sukietėjus, perteklių nubraukti ir, jei reikia, nušlifuoti.



Kyšančią Trenn-Fix juostos dalį nupjauti.



Lipniąją Knauf Trenn-Fix juostą klijuoti ant CW arba UW profilio.

Naudingi patarimai

- › Rekomenduojama visada atskirti skirtingų statybinių konstrukcijų sienų ir lubų siūles skiriamąja Knauf Trenn-Fix juosta.
- › Siūlėms naudojant akrilines medžiagas, atsiranda negražių, matomų įtrūkių, todėl tokias siūles ilgainiui tenka taisyti. Akrilinės medžiagos nėra geras pasirinkimas, nes neįmanoma numatyti, kaip keisis akrilo forma. Nors apdailos dangos gerai sukimba su akrilu, keičiantis akrilinės medžiagos formai, gana stabili (nekintančios formos) dažų danga ima luptis, o tapetuose atsiranda raukšlių.
- › Kitas trūkumas: jeigu akrilinė medžiaga nepadengiama kita danga, ji greitai tampa nebepatraukli, nes ant jos kaupiasi dulės, ji nusidėvi.

DĖMESIO!

Jeigu pastato konstrukcijų sandūra slanki, toleruojami beveik nepastebimi mažyčiai, plauko storio plyšiai.

IŠORINIŲ KAMPŲ APDAILA

Išorinių kampų apdaila

Išorinius gipskartonio plokščių kampus galima sutvirtinti apsauginiais aliumininiais profiliais, lanksčia metaline kampų juosta arba popieriumi dengta metaline kampų juosta *Dallas B1*. *Knauf* siūlo naudoti naujoviškus popieriumi dengtus metalinius kampų profilius. Palyginti su aliumininėmis apsauginėmis juostomis, šie profiliai geriau apsaugo kampus, neleidžia greitai nusitrinti dažams. Popierinė profilių danga leidžia suformuoti idealią plokščių sandūros siūlę, saugo nuo įtrūkių, atsirandančių judant konstrukcijoms (neįtrūksta traukiantis medžiagoms).



Popieriumi dengti kampų profiliai



Glaisto dozatorius Hopper

Išorinių kampų apdaila, naudojant popieriumi dengtus kampų profilius *Dallas B1*

Naudojamas *Knauf Fill & Finish* paruoštas naudoti glaistas; rekomenduojame juo glaistyti kampą, naudojant dažymo volelį arba glaisto dozatorių *Hopper*.



Atskiesti *Fill & Finish* paruoštą naudoti glaistą vandeniu, kad būtų skystesnės konsistencijos. Iš karto pilti ne daugiau kaip 250 ml vandens.



Užtepti paruošto naudoti glaisto ant išorinio kampo, naudojant dažymo volelį arba dozatorių.



Popieriumi dengtą profilį įkišti į glaisto dozatorių *Hopper* ir ištraukti. Norint sumažinti glaisto sąnaudas, glaisto tepti tik tiek, kiek reikia.



Švelniai prispausti profilį prie kampo.



Vos spaudžiant įstatyti profilį ant kampo specialiu išoriniams kampams skirtu voleliu.



Nubraukti perteklinį glaistą.

Dėmesio! Griežtai draudžiama popieriumi dengtą kampų profilį iš karto dengti antru glaisto sluoksniu. Kitaip, medžiagai džiūstant, siūlėje gali susidaryti oro burbuliukų. Pirmiausia glaistas turi išdžiūti.

IŠORINIŲ KAMPŲ APDAILA

Išorinių kampų apdaila, naudojant apsauginius aliuminio profilius

Aliumininiai profiliai kampams sutvirtinti naudojami tada, kai plokštumų briaunos dengiamos storu ir plačiu glaisto sluoksniu. Deja, aliumininiai profiliai greitai nusidėvi, nuo jų gali lūptis dažai, tarp glaisto ir profilio briaunos gali formotis įtrūkiai. Profilį galima įstatyti, naudojant *Knauf Uniflott* glaistą arba pritvirtinant jį mechanškai.



Glaistą ant abiejų kampo pusių padengti taip, kad susidarytų 5 cm pločio ir 2 mm storio glaisto juostos.



Įtaisyti profilį į kampą.



Abi profilio pusės užglaistomos *Uniflott* glaistu.



Antrą kartą dengti tokio storio sluoksnį, kad įstatytas profilis tolygiai susiliestų su visa plokštuma.

Išorinių kampų apdaila, naudojant lanksčią metalinę kampų juostą

Lanksti metalinė kampų juosta naudojama išoriniams bukiems kampams ir kampams, skiriančioms skirtinga spalva nudažytas plokštumas. Perlenkta lanksti metalinė kampų juosta sudaro tvarkingą, tiesią ir tvirtą liniją, jos briauna nesuapvalinta kaip kitų kampinių profilių. Metalizuotos juostos labai gerai sutvirtina ir apsaugo kampus.



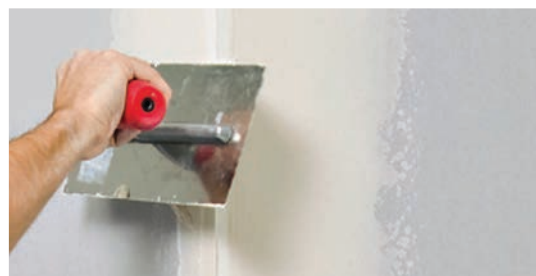
Atpjauti reikiamo ilgio juostą.



Fill & Finish paruoštą naudoti glaistą ant abiejų kampo pusių padengti taip, kad susidarytų 5 cm pločio ir bent 1 mm storio juostos. Tai daroma naudojant glaistiklį arba dažymo volelį. Jeigu dengiama voleliu, paruoštą naudoti glaistą reikėtų atskiesti vandeniu, kad jo konsistencija būtų skystesnė.



45 laipsnių kampu laikoma mentele lengvai prispausti juostą ant kampo taip, kad po ja liktų šiek tiek mažiau nei 1 mm storio glaisto sluoksnis. Leisti išdžiūti!



Dengti antrą sluoksnį, o kai jis išdžiūna, lengvai nušlifuoti likusius glaisto paviršiaus nelygumus.

Dėmesio!

Grežtai draudžiama popieriumi dengtą kampų profilį iš karto dengti antru glaisto sluoksniu. Kitaip, glaistui džūstant, siūlėje gali susidaryti oro burbuliukų. Pirmiausia glaistas turi išdžiūti.

Naudoti lanksčią metalinę juostą kampų apdailai ekonomiškiau!

- › Nelieta likučių – juostos atpjauama tiek, kiek bus sunaudota.
- › Nesuapvalinta kampo briauna – reikia mažiau glaisto.

KNAUF CLEANEO AKUSTIK

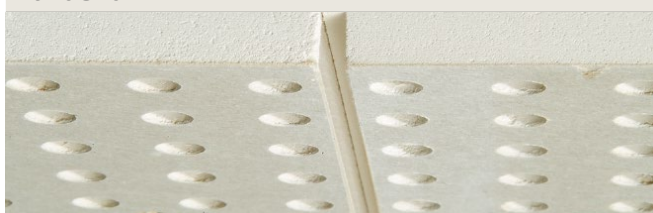
Perforuotų akustinių lubų plokščių apdaila – populiariausios briaunų rūšys

Knauf Cleaneo Akustik perforuotų akustinių lubų plokščių apdailai reikia visiškai kitos siūlių glaistymo technologijos. Taip yra dėl perforacijos, kurios negalima užtaisyti, ir dėl

vientiso paviršiaus vaizdo. Siūlėms tarp perforuotų lubų plokščių briaunų glaistyti naudojamas *Uniflott* glaistas. Glaistoma rankiniu būdu arba naudojant pneumatinę

glaistymo įrangą. Mes rekomenduojame naudoti pneumatinę įrangą, nes ji tolygiai paskirsto glaistą ir užpildo juo siūles.

FF briauna: viena skersinė briauna, viena išilginė briauna



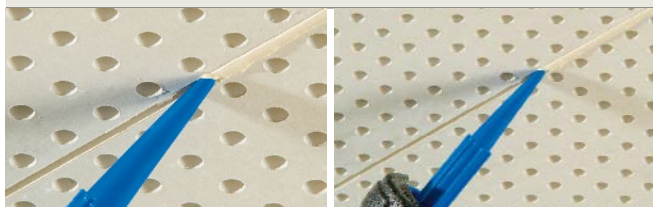
Visos FF briaunos yra nugruntuotos gamykloje ir sujungiamos suduriant, t. y. jos klojamos glausti, nepaliekant tarpų. Briaunas atskiria automatiškai suformuoti grioveliai.

4SK briauna: stati briauna keturiose pusėse



Tarp plokščių turi būti išlaikomas 3–4 mm atstumas, kad perforacijos skylių išdėstymas sutaptų, o į siūles galėtų patekti užteklinai glaisto. Skylių išdėstymas patikrinamas *Knauf* pagalbine akustinių plokščių montavimo plokšte. Jų yra tinkamų beveik visų tipų perforacijoms.

Siūlių glaistymas



Išmaišyti *Uniflott* glaistą iki vientisos konsistencijos ir užpildyti juo tūną su antgaliu, skirtą siūlėms užpildyti. Laikant tūnos antgalį nuožulniu kampu, užpildyti siūlę glaistu, tolygiai braukiant jį save – glaistas turi pilnai užpildyti tarpą ir apie 3–4 mm iškilti virš glaistomos siūlės paviršiaus.

Siūlės glaistymas – vaizdas iš šono



Uniflott glaistu užpildyta siūlė

Likutinio glaisto nuėmimas



Glaistui pradėjus kietėti (po 45 minučių nuo jo paruošimo), perteklių pašalinti braukiant glaistiklio geležte su dviejose vietose užlenkta briauna; sukietėjęs glaistas turėtų būti iškilęs virš plokštumos apie 1–2 mm. Užlenkti glaistiklio geležtės galai neleidžia aštriems jos kampams subraižyti perforuotų lubų plokščių paviršiaus, kai per jį stipriai braukiama glaistikliu. Nesvarbu, koku kampu laikomas glaistiklis, tarp geležtės briaunos ir plokščių paviršiaus visada bus tarpas. Neatsižvelgiant į medžiagos suslūgimą kietėjant ir galimus nelygumus, atsirandančius nubraukiant perteklinį glaistą, siūlėje lieka tiek glaisto, kiek galima nušlifuoti taip, kad siūlės praktiškai nesimatytų.

Glaistiklis *Cleaneo Akustik* plokščių siūlėms



Naudingi patarimai

Sukietėjus glaistui, siūles galima lygiai nušlifuoti *Abranet* šlifotuviu. Jeigu siūlė išlieka šiurkštoka (arba yra ertmių), tose vietose ją galima užglaistyti *Knauf Super Finish* arba *Fill & Finish* paruoštu naudoti glaistu. Jeigu netyčia užglaistomos plokščių perforacijos, jas galima išvalyti naudojant skylių valymo ratuką. Pabaigoje išdžiūvęs glaistytas paviršius lygiai nušlifuojamas.

ŠLIFAVIMAS

Tolygiai į gipskartonio plokštumą pereinanti siūlė

Sukietėjusi ir išdžiūvusi siūlė šlifuojama *Abranet* rankiniu šlifotuovu arba automatinio ilgakočio šlifotuovu („žirafa“), siekiant pašalinti nedidelius glaisto nelygumus (pavyzdžiui, glaistiklio paliktas žymės) ir išlaikyti vientisą, tolygų perėjimą nuo siūlės į gipskartonio plokštę.

Siekiant Q4 paviršiaus paruošimo lygio, po paskutinio glaistymo etapo visą plotą reikia švelniai nušlifuoti, kad būtų gautas aukščiausios kokybės paviršius.

Jeigu paviršius glaistytas paruoštu naudoti glaistu, rekomenduojame visą paviršių šlifuoti praėjus 3–4 dienoms po glaistymo, nes medžiaga bus pilnai išdžiūvusi ir šlifuoti bus paprasčiau.

Patariame naudoti Nr. 120 šlifavimo popierių kietėjantiems milteliniais glaistams ir Nr. 240 šlifavimo popierių – paruoštiems naudoti glaistams.

Ilgakotį šlifotuovą rekomenduojama naudoti su prijungta dulkių nusiurbimo sistema. Tai sumažina valymo sąnaudas ir mažiau teršia orą dulėmis. Tokiam darbui optimaliai tinka šlifavimo tinkeliai. Jie, kitaip nei šlifavimo popierius, užtikrina efektyvų viso ploto nusiurbimą pro visą tinkelio paviršių ir naudojami gerokai ilgiau.



Šlifuojant rankiniu būdu, rekomenduojame naudoti rankinį *Knauf* šlifotuovą su prilimpančiu *Abranet* tinkeliu. Kitaip nei naudojant

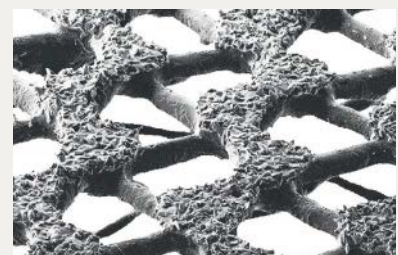
įprastą šlifavimo popierių, iš *Abranet* tinkelio galima išpurtyti dulkes ir vėl jį prilipdyti prie šlifotuovo.



Rankinis *Knauf* šlifotuovas su *Abranet* tinkeliu

Svarbu!

Daugiau nei 24 000 *Abranet* šlifavimo tinkelio skylių užtikrina efektyvų ir paprastą šlifavimo dulkių susiurbimą. *Knauf Abranet* šlifavimo tinkelio gerosios savybės ypač išryškėja šlifuojant paruoštą naudoti glaistą.





6

Apdaila:
Tinkas ir betonas

TINKUOTŲ IR BETONINIŲ PAVIRŠIŲ GLAISTYMAS

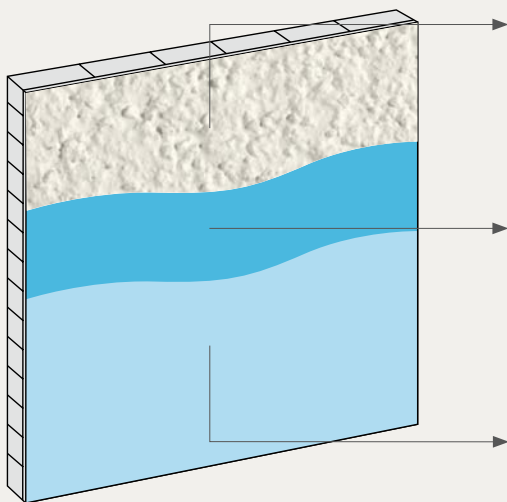
Kaip ir gipskartonio paviršiams, tinkuotiems paviršiams taikomi paviršiaus paruošimo standartai Q1 – Q4. Pagal šiuos standartus, tinkuoti paviršiai įprastai glaistomi tada, kai siekiama Q3 – Q4 paruošimo lygio.

Kadangi tinkuotiems ir betoniniams paviršiams būdingas didelis įgeriamumas, prieš glaistant juos reikia nugruntuoti *Tiefengrund* gruntu. Betoninio paviršiaus siūles ir tinko dangos

įtrūkius, platesnius nei 2 mm, reikia užpildyti *Uniflott* glaistu arba išlyginti *Multifinish* glaistu. Jeigu tinkuotas paviršius lygus ir išlyginamasis glaisto sluoksnis nereikalingas, rekomen-

duojama paviršių iš karto dengti *Fill & Finish* arba *Pro Spray Light* paruoštu naudoti glaistu. Šie produktai nedaug suslūgsta ir gerai sukimba su pagrindu.

Tinkuotas paviršius



Tiefengrund



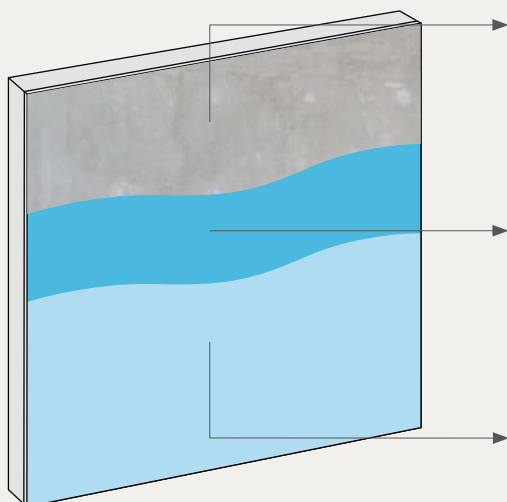
Multifinish, Q-Filler



Multifinish, Super Finish



Betoninis paviršius



Betokontakt



Multifinish, Q-Filler



Super Finish, Ready-Finish



ĮVAIRIŲ STATYBINIŲ KONSTRUKCIJŲ KAMPŲ SUJUNGIMAS

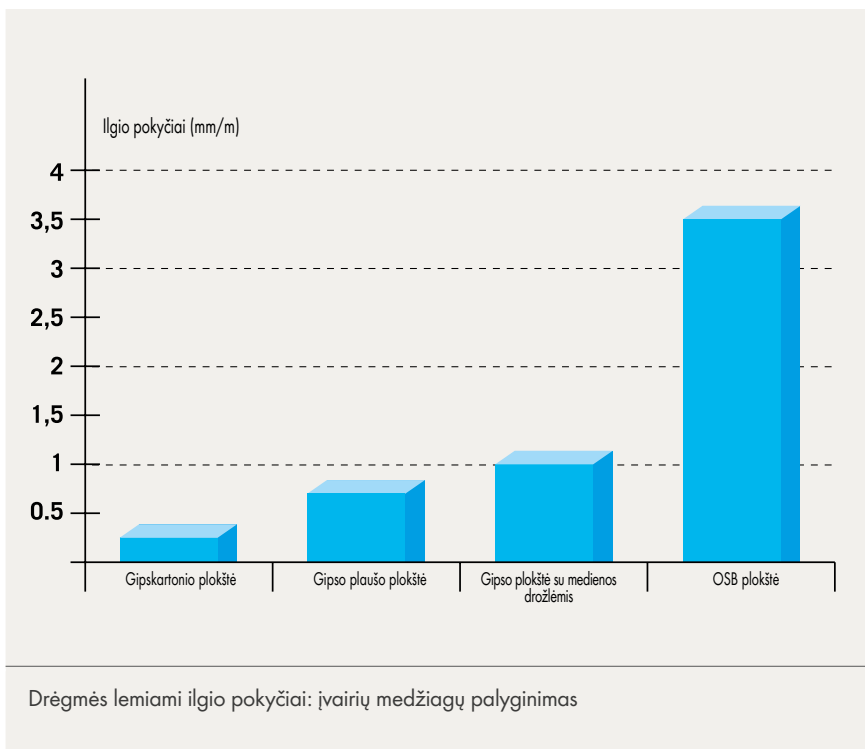
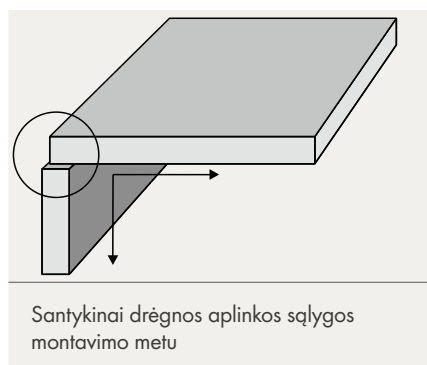
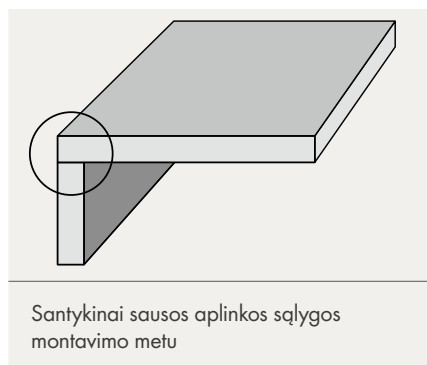
Statybinių konstrukcijų jungtys

Konstrukcinių dalių jungtims vadinamas dviejų fizikine prasme skirtingos elgsenos konstrukcinių dalių sujungimas. Kampinės jungtys tarp tos pačios rūšies konstrukcinių dalių, pavyzdžiui, tarp tokių pačių gipskartonio plokščių, yra stabilesnės nei jungtys tarp

skirtingų rūšių konstrukcinių, pavyzdžiui, jungtys tarp gipskartonio plokštės ir betoninės plokštumos arba tinkuoto plytų mūro ir betono plokštumos. Todėl siūlomi įvairūs tokių konstrukcinių dalių jungčių apdailos ir vidinių kampų glaistymo sprendimai. Svarbios

konstrukcinių dalių fizikinės savybės yra, pavyzdžiui, ilgio pasikeitimas dėl temperatūros arba oro drėgmės pokyčių bei deformacijos, atsirandančios dėl apkrovų poveikių.

Statybinių konstrukcijų hidroterminės savybės



Kaip ir visos konstrukcijos, gipskartonio plokščių pertvaros ir lubos deformuojasi dėl higroterminių pokyčių ir apkrovų.

Sausos gipskartonio plokštės, padidėjus aplinkos drėgmei (20 °C, 95 % santykinė oro drėgmė), gali įgerti 1–2 % drėgmės ir dėl šios priežasties plokštė gali pailgėti 0,35 mm/m. Pavyzdžiui, esant 15 m ilgio gipskartonio plokščių pertvarai (12,5 mm plokštės), keičiantis aplinkos sąlygoms,

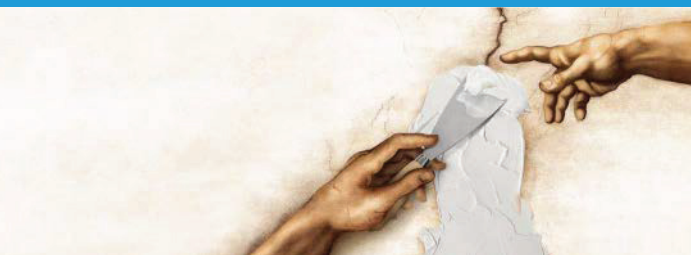
sienos storis keičiasi tik 4 µm, o sienos ilgis padidėja 5 mm.

Tokio ilgio pokyčio negali kompensuoti jokios glaistymo medžiagos ir dėl to neišvengiamai atsiranda įtrūkių. Todėl dvi skirtingas konstrukcines dalis reikia atskirti mechaniškai.

Geriausias sprendimas – įrengti šešėlinės siūlės, leidžiančias lubų konstrukcijai judėti laisvai. Tai visų pirma rekomenduojama esant

didelio ploto luboms. Kitas būdas įrengti lubų ir sienos sandūrą – naudojant slydimo jungtis. Tokios jungtys privalo būti įrengtos, esant didesnio ploto luboms, ypač jei tai lubos po medinių sijų perdanga.

Slydimo jungtis įrengiama naudojant skiriamąsias juostas, pvz. *Knauf TrennFix*. Judant taip atskirtoms konstrukcijoms gali susidaryti tolygus nepastebimas plauko storio plyšys.



7

Gruntavimas

GRUNTAVIMAS

Būtina procedūra prieš atliekant kitus paviršiaus apdailos darbus



Užglaistytą ir nušlifotą paviršių būtina tinkamai nugruntuoti, pavyzdžiui, *Knauf Tiefengrund* giluminiu gruntu, prieš atliekant tolesnę apdailą (dažant ar tapetuojant). Skiesti gruntą arba įmaišyti į gruntą dažų – netinkamas sprendimas, sukeliantis problemų galutinės apdailos metu.

Gruntuojant visą paviršių, surišamos ant paviršiaus esančios dulkės ir suvienodinamas įgeriamumas. Taip užtikrinamas ne tik geras dangų sukibimas, bet ir užtikrinamos mažesnės dažų sąnaudos.

Naudingi patarimai

Kad užglaistytas gipskartonio paviršius būtų lygus ir glotnus bei atitiktų Q3 ir Q4 paviršiaus paruošimo lygį, rekomenduojama glaistyti *Knauf Super Finish* arba *Fill & Finish* paruoštu naudoti glaistu. Norint, kad paviršius atitiktų aukštus reikalavimus, gruntuojant reikia naudoti tik labai kokybiškus produktus. Pigūs produktai dažniausiai nelabai tinka sintetinėms medžiagoms, jie gali prastai sukibti su tapetais ar dažais.



8

Patarimai dažytojams

DENGIMO VOLELIU METODAS

Knauf paviršių apdailos produktų asortimentas labai parankus dažytojams. Ypač patogūs paruošti naudoti produktai, išsiskiriantys puikiomis klampumo savybėmis, juos lengva dengti ir šlifuoti. *Knauf* paruoštus naudoti produktus lengva transportuoti, jie neužteršia transporto priemonių, nelieka jokių likučių. Ypač sandarus dangtelis užtikrina, kad produktas bus tinkamai laikomas, nepablogės jo kokybė ir jį bus galima vėl naudoti.

Dažniausiai paviršiaus apdailos dangos dengiamos rankiniu būdu, naudojant glaistiklius arba beorio purškimo įrangą.

Trečiasis būdas – paruošti pagrindą, naudojant dažymo volelį ir paruoštus naudoti mišinius. Šis apdailos būdas leidžia paruošti pagrindą labai lengvai ir paprastai – paviršius bus visiškai lygus.

Dirbant su dažymo voleliu, geriau paskirta jėga ir galima lanksčiau valdyti įrankį.

***Knauf* paruoštus naudoti glaistus galima puikiai dengti ir naudojant dažymo volelį.**



Paviršius išlyginamas glaistymo liniuote, specialiai pritaikyta dirbti su paruoštais naudoti mišiniais.

Naudinga žinoti!

Jeigu visas paviršius paruoštas pagal Q4 paviršiaus paruošimo lygio reikalavimus ir padengtas plonu (0,2 mm) paruošto naudoti *Finitura* glaisto sluoksniu, gruntuoti nereikia.

Glaisto dengimo voleliu būdas, skirtas paviršiui paruošti Q3–Q4 lygiu, yra ergonomiškas, paprastas ir taupantis laiką.



DĖMESIO! Jeigu kibirėlyje liko medžiagos ir ji kol kas nebus naudojama, rekomenduojama į kibirėlį įpilti truputį vandens, kad viršutinis medžiagos sluoksnis nesukietėtų.

PARUOŠIMAS IR DENGIMAS

Glaistą reikėtų atskiesti vandeniu, kad konsistencija būtų skystesnė.



Knauf Pro Spray paruoštą naudoti glaistą galima iš karto dengti voleliu, o Super Finish, Fill & Finish ir Finitura glaistus reikėtų iš pradžių atskiesti vandeniu, kad konsistencija būtų skystesnė.

Įtrūkių ir kitų nelygumų turinčias sausosios statybos ir tinkuotų paviršių vietas reikia suvirtinti armavimo juostomis ir užglaistyti, prieš dengiant tolesnius sluoksnius voleliu. Betoninių paviršių siūles pirmiausia būtina užpildyti, jeigu norima, kad siūlė tolygiai ir vientisai susiliestų su betono plokštuma.

Knauf Pro Spray paruoštą naudoti glaistą galima iš karto dengti voleliu, o Super Finish, Fill & Finish ir Finitura glaistus reikėtų iš pradžių atskiesti vandeniu, kad konsistencija būtų skystesnė.

Nauda ir pranašumai

- › Dažymo volelis ir pailginta rankena – nebrangūs įrankiai.
- › Šis glaistymo būdas greitesnis ir našesnis nei glaistymas glaistikliais ir mentelėmis.
- › Pailginti įrankiai leidžia pasiekti aukščiau ir toliau esančias plokštumas.
- › Darbas universalesnis ir lankstesnis.
- › Tai alternatyva beorio purškimo įrangai, jeigu šią įsigyti per brangu.
- › Įrankis greitai ir lengvai išplaunamas.
- › Idealus patalpoms, į kurias sudėtinga atgabenti didelį beorį purkštuvą.
- › Šitaip glaistyti labai lengva, glaistas kaipmat pasiskirsto po paviršių, darbuotojai mažiau fiziškai apkraunami.



Svarbu: nenaudokite bet kokio volelio!

- › Volelis neturėtų šertis.
- › Didžiausias volelio plotis – 18 cm, kitaip glaistyti taps sunku.

TEKSTŪRINIAI PAVIRŠIAI



Į glaistą įpilti norimos spalvos dažų ir išmaišyti iki vienalytės konsistencijos.



Glaistyti nerūdijančiojo plieno glaistikliu ar mentele, kuriant įvairius raštus.

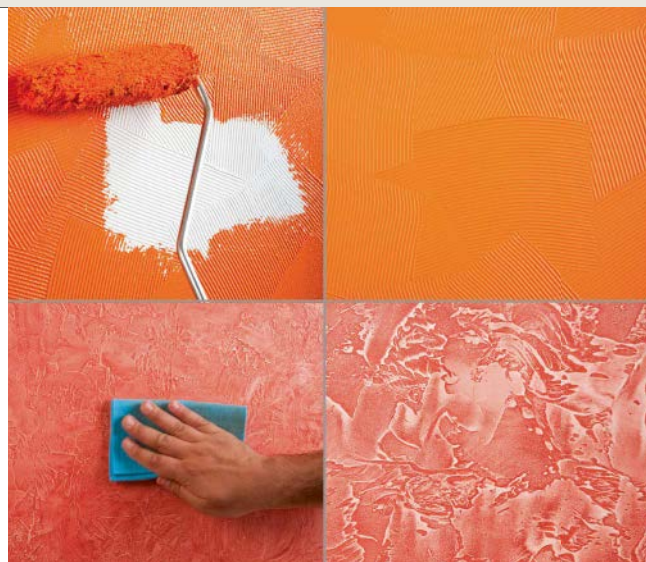


Marmuro išvaizdos, blizgus paviršius išgaunamas naudojant *Finitura* paruoštą naudoti glaistą. Praėjus 10–15 minučių po glaistymo, paviršių nupoliruoti mentele, kol ims blizgėti. Nupoliravus rekomenduojama paviršių vaškuoti, kad neįdrėktų nuo vandens poveikio.

Knauf baigiamojo sluoksnio glaistai ypač tinka kūrybiškiems sprendimams



Į Knauf paruoštus naudoti glaistus įmaišius įprastų dažų, atsiras įvairiausių galimybių sukurti spalvotą tekstūrinį paviršių. Kitaip nei ruošiant tekstūrinį paviršių tradiciniu būdu, šis būdas gerokai sumažina dažų sąnaudas.

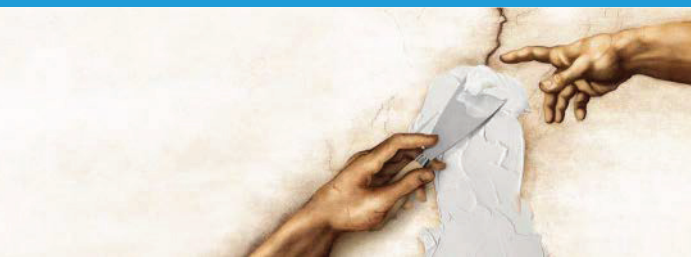


Su dažais sumaišyto glaisto dangoje neatsiras baltų dėmių, pažeidus paviršių ar jam nusidėvėjus. Naudojant su dažais sumaišytą glaistą, tekstūrą galima suteikti ir gipskartonio, ir tinkuotam paviršiui. Tekstūrą galima kurti glaistikliu, kempine, voleliu arba specialiais įrankiais.

Naudinga žinoti!

Jeigu kampą sudarančios plokštumos dažomos skirtingomis spalvomis, būtina naudoti lanksčią metalinę kampų juostą. Metalinė juostelė padės suformuoti tiesią ir stačią kampo briauną, o tai užtikrins tikslų spalvų perėjimą. Naudojant įprastus kampų profilius, to pasiekti neįmanoma, nes kampo briauna suapvalėja.





9

Klaidos ir jų taisymo būdai

TRŪKIŲ ATsirADIMAS

Dažniausia nusiskundimų, susijusių su sausosios statybos konstrukcijomis, priežastis yra matomų trūkių atsiradimas siulės srityje ir vidiniuose kampuose. Pagrindinė šių problemų priežastis – netinkamas armavimo juostų naudojimas, siūlių armavimas žemesnėje nei 13 °C temperatūroje, taip pat siūlių armavimas ant per daug įkaitusių

paviršių. Trūkių gali atsirasti ir dėl netinkamo siūlių apdorojimo, pavyzdžiui, į siulę įspaudus per mažai glaisto. Dėl to į siulę patenka nepakankamai glaisto, ji negali atlaikyti apkrovos.

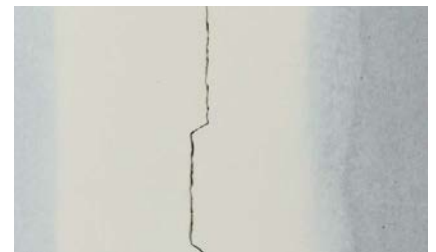
Šios bėdos bus išvengta, jei glaistas bus tinkamai įspaustas į siulę, t. y. taip, kad siulė pilnai užsipildytų. Tada lieka glaistą

paskirstyti ir išlyginti braukiant glaistikliu išilgai siulės (žr. siūlių glaistymą iki Q1 paviršiaus paruošimo lygio).

Pagal išvaizdą galima išskirti dviejų rūšių trūkius: nelygūs (laužyti) ir lygūs įtrūkiai.

Nelygūs (laužyti) trūkiai

Priežastis	Kaip išvengti?
Viena dažniausių nelygaus įtrūkio susidarymo priežasčių – per greitas džiūvimas . Per keletą dienų, kai aplinkos oras greitai sausėja, šyla ir pasiekama mažesnė nei 40 % santykinė oro drėgmė, gipskartonio plokštės stipriai susitraukia. Susidaro labai dideli įtempiai ir glaistas pradeda nelygiai trūkinėti.	Šių plyšių galima išvengti gana paprastai – lėtai ir kontroliuojamai šildant arba džiovinant. Jei oro drėgmė keičiasi gana lėtai, gipso struktūra tampa plastiška ir sumažina susidarančius įtempius.



Nelygūs (laužyti) trūkiai

Priežastis	Kaip išvengti?
Nenaudojama siūlių armavimo juosta. Armavimo juostos galima atsisakyti tik tada, kai naudojamas <i>Knauf Uniflott</i> glaistas. Šis variantas naudojamas tik HRK ir HRAK briaunų siulėms. Vis dėlto siūlių armavimo juosta bet kuriuo atveju mažina riziką, susijusią su trūkių atsiradimu.	Popierinė siūlių armavimo juosta baltais PVA klijais klijuojama tiesiai ant įtrūkio. Tada visas paviršius padengiamas <i>Super Finish</i> arba <i>Fill & Finish</i> paruoštu naudoti glaistu, ne plonesniu kaip 1 mm storio sluoksniu, ir vėl uždažomas. Įtrūkių daugiau nebematyti, o priklijuota armavimo juosta neleidžia susidaryti naujiems.
Priežastis	
Netinkamos siūlių armavimo juostos naudojimas. Stiklo pluošto juostos labai lengvai montuojamos į siulę, tačiau jos nėra labai tvirtos, todėl tik itin retais atvejais neleidžia susidaryti plyšiams. Jas reikėtų naudoti tik su <i>Knauf Fireboard</i> priešgaisrinėmis plokštėmis. Dažnai naudojamos lipniosios tinklinės juostos. Šias tinklines juostas reikia iš anksto įtempti, kad jos galėtų atlaikyti tempimo jėgą. Jeigu tinkline juosta uždengiama tuščia siulė, tai siulę padengiančiame glaisto sluoksnyje greičiausiai atsiras trūkis. Dažniausiai plyšys po tinkline juosta susidaro HRAK tipo siulėse, nes siūlių glaistas per tinklėlį labai blogai pasiskirsto ant plokštumos. Šios problemos galima išvengti, naudojant <i>Knauf Kurt</i> arba popierines siūlių armavimo juostas.	



Mansardos kampas

Dėmesio!

Medinėse mansardinėse konstrukcijose privalu naudoti popierines siūlių armavimo juostas. Dėl medienos džiūvimo, vėjo ir sniego apkrovų stogo konstrukcija juda, todėl atsiranda gana dideli įtempimai ir apdailos konstrukcijoje.

TRŪKIŲ SUSIDARYMAS

Nelygus trūkis konstrukcijų jungtyse

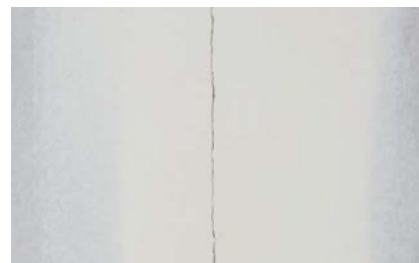
Priežastis	Kaip išvengti?
<p>Neatskirtos konstrukcinės dalys.</p> <p>Pavyzdžiui, sienų jungtys prie medinių sijų perdangų arba betoninių lubų. Dėl nuo judančios apkrovos santykinai stipriai kintančio įlinkio gali atsirasti iki kelių centimetrų siekiančių plyšių arba net deformuotis visa siena.</p>	<p>To galima išvengti įrengiant slankiąsias ar deformacines jungtis arba konstrukcines dalis atskiriant, pavyzdžiui, <i>Knauf Trenn-Fix</i> lipniąja skiriamąja juosta.</p> <p>Esant dideliems gipskartonio plokščių plotams, kas 15 m reikia įrengti konstrukcines deformacines siūles, kad būtų galima kompensuoti dėl hidroterminių pokyčių atsirandančias deformacijas.</p> <p>Taisant, kai nėra atskyrimo arba deformacinių siūlių, ir norint pašalinti priežastį reikia būtinai pakeisti sienos arba lubų konstrukciją.</p> <p>Jeigu taisomos tik siūlės, nepašalinant judėjimo (ir kartu plyšio) priežasties, siūlės vėl labai greitai sutrūkinėja.</p> <p>Norint tinkamai įrengti slankiąją jungtį, reikia atverti sienos arba lubų dalį.</p>



Nelygus trūkis konstrukcijų jungtyse

Lygūs trūkiai: Trūkis siūlės viduryje

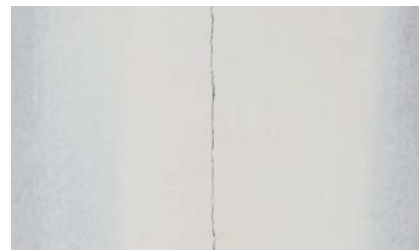
Priežastis	Kaip išvengti?
<p>Atsiranda nenormaliai stiprus tempimas dėl konstrukcijų deformacijų arba konstrukcijų judėjimo.</p> <p>Per didelę įtampą gali atsirasti dėl higrometrinio ir (arba) terminio plėtimosi bei traukimosi.</p>	<p>Būtina nustatyti konstrukcinių pakitimų priežastį. Jeigu konstrukcijoje atsirado įtampa, ją reikia sumažinti. Būtina pašalinti netinkamas sąlygas ir suformuoti deformacines siūles, kurios atlaisvina didelius pertvarų segmentus ir lubų plotus. Aštriu peiliu reikia įpjauti didesnius plyšius. Įpjautą plyšį būtina nugruntuoti <i>Knauf Tiefengrund</i> gruntu. Vėl įplukdoma armavimo juosta, glaistyti reikia didesnį siūlės plotį, kad sumažėtų padidėjęs tempimas.</p>



Lygūs trūkiai

Lygūs įtrūkiai: Trūkis siūlės juostos kraštuose

Priežastis	Kaip išvengti?
<p>Dulkės ant gipskartonio plokštės briaunų. Tarp glaisto ir briaunos susidaro skiriamasis sluoksnis ir abu sluoksniai beveik negali sukibti.</p>	<p>Reikia išpjauti ir pašalinti silpnai sukimbančią juostos dalį įtrūkio vietoje. Pjautinę briauną reikia gruntuoti <i>Knauf Tiefengrund</i> giluminiu gruntu. Plyšį užpildyti <i>Knauf Uniflott</i> glaistu. Leisti jam sukietėti ir dengti antrą <i>Knauf Super Finish</i> arba <i>Fill & Finish</i> glaisto sluoksnį. Tose vietose, kur buvo išpjauta daugiau armavimo juostos, reikia įplukdyti naują armavimo juostą.</p>



Lygūs trūkiai

SIŪLIŲ ARMAVIMO JUOSTOS ATŠOKIMAS, PŪSLĖS, RAUKŠLĖS

Popierinės siūlių armavimo juostos atšokimas

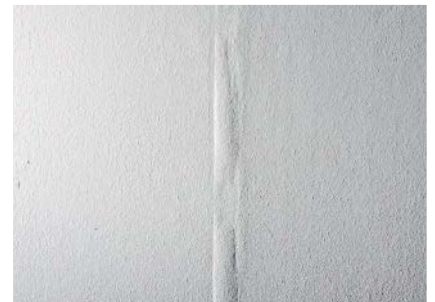
Priežastis	Kaip išvengti?
<p>Dulkės po juosta arba ant gipskartonio plokštės briaunos.</p> <p>Tarp glaisto ir briaunos susidaro skiriamasis sluoksnis ir abu sluoksniai beveik negali sukibti. Atvirose pjautinėse gipskartonio plokštės briaunose įsigeria glaisto drėgmė, t. y. higroskopinėmis savybėmis išsiskiriantis gipsinis pagrindas per greitai ir per daug įgeria vandens iš glaisto. Todėl viršutiniame sluoksnyje trūksta gipsui kietėti reikalingo vandens, t. y. glaistas negali tinkamai sukietėti, o tik išdžiūsta ir nesusijungia su briauna.</p>	<p>Reikia išpjauti ir pašalinti silpnai sukimbančią juostos dalį įtrūkio vietoje, o prireikus pašalinti visą juostą nuo siūlės. Išvalyti glaistą iš siūlės. Nusiurbti dulkes nuo siūlės. Padengti siūlę Knauf Tiefengrund giluminiu gruntu. Nepakanka tiesiog sudrėkinti pjautinės briaunos šlapiu teptuku – tai neišspręs sukibimo problemos.</p> <p>Priešingai, dulkėms sudrėkus susidarantis purvas suformuoja skiriamąjį sluoksnį tarp glaisto ir briaunos, o išdžiūvęs jis vėl pavirsta dulkių sluoksniu. Tik naudojant Knauf Tiefengrund giluminį gruntą galima efektyviai surišti dulkių daleles ir suklijuoti jas su briauna. Tada siūlę reikia apdoroti nuo pradžių.</p>



Popierinės siūlių juostos atšokimas

Oro pūslės

Priežastis	Kaip išvengti?
<p>Netinkamai į siūlę įspaustas glaistas; iš pradžių armavimo juosta nebuvo gerai prispausta prie glaisto dangos, glaisto sluoksnis per storas (per sausas) arba armavimo juosta glaistikliu per stipriai įspausta į siūlę.</p>	<p>Išpjauti ir nuimti armavimo juostą toje vietoje, kur susidarė oro burbuliukai. Įpjovą vėl pripildyti glaisto, į jį mentele įplukdyti naują armavimo juostą. Glaistui išdžiūvus, tą vietą vėl gerai užglaistyti per visą juostos ilgį. Juostą galima priklijuoti ir baltais PVA klijais. Pataisytą vietą padengti <i>Super Finish</i> arba <i>Fill & Finish</i> paruoštu naudoti glaistu.</p>



Oro burbuliukai siūlių juostoje

Didelės raukšlės

Priežastis	Kaip išvengti?
<p>Siūlė padengiama per storu glaisto sluoksniu; glaistas neišlyginamas; glaistas netinkamai įspaudžiamas į siūlę.</p>	<p>Juostą reikia tinkamai įplukdyti (žr. siūlių apdailą) – glaisto sluoksnis po juosta neturėtų būti storesnis nei 1 mm. Susiraukšlėjusią vietą reikia nušlifuoti nepažeidžiant popierinio armavimo juostos paviršiaus. Tada plačiai padengti <i>Knauf Super Finish</i> arba <i>Fill & Finish</i> glaisto sluoksniu.</p>



Oro burbuliukai siūlių juostoje

KITOS KLAIDOS IR JŲ TAISYMO BŪDAI

Po dažymo matoma siūlė, esant šoniniam apšvietimui

Priežastis	Kaip išvengti?
Nepakankamas arba visai neatliktas gruntavimas prieš dažant (Q4 paviršiaus paruošimo lygis). Dėl labai skirtingo glaisto ir gipskartonio plokštės įgeriamumo dažų sluoksnyje atsiranda struktūros ir sluoksnių skirtumų, todėl išryškėja siūlių žymės, nors pagrindas yra santykinai lygus.	Visą gipskartonio plokštės paviršių reikia padengti ne plonesniu kaip 1 mm <i>Knauf Super Finish</i> arba <i>Fill & Finish</i> glaisto sluoksniu. Tai suvienodins įgeriamumą visame paviršiuje. Prieš dažant būtina nugruntuoti visą paviršių, vadovaujantis dažų gamintojo instrukcijomis.



Matoma siūlė, esant šoniniam apšvietimui

Dažant blizgiais dažais, netolygus blizgumas

Dėl labai skirtingo glaisto ir popierinio gipskartonio plokštės paviršiaus įgeriamumo, tose vietose, kur jis didesnis, dažai gali atrodyti šviesesni, o blizgesys kitoks nei kitose vietose. Dažniausiai taip atsitinka, jeigu dažoma įprastais aliejiniais dažais, tačiau ši problema gali kilti ir dėl tekstūros skirtumų

tarp plokštės kartono ir glaisto arba itin skystų dažų. Paviršiaus įgeriamumo skirtumų gali atsirasti ir dėl gausiai naudojamos tekstūrų suteikiančios medžiagos – jai susikaupus tam tikrose vietose, padidėja įgeriamumas ir atsiranda spalvų skirtumų, žiūrint į plokštumą tam tikru kampu.

Šį trūkumą dar labiau išryškina stiprus šoninis šviesos srautas, krintantis nedideliu kampu su lubų ar sienos plokštuma. Ši problema gali atsirasti ir lubose, tvirtinimo elementų (savisriegių) vietose, kuriuos stipriai apšviečia dirbtinė ar natūrali iš šono sklindanti šviesa.

Priežastis	Kaip išvengti?
Nepakankamas arba neatliktas gruntavimas prieš dažant (Q4 paviršiaus paruošimo lygis).	Paviršių reikia apdoroti iš naujo. Visą paviršių būtina padengti ne plonesniu kaip 1 mm <i>Knauf Super Finish</i> arba <i>Fill & Finish</i> glaisto sluoksniu. Leisti išdžiūti! Būtina atkreipti dėmesį, kad popierinis paviršius netaptų šiurkštus šlifuojant. Reikalingas stiprus apšvietimas, sklindantis lygiagrečiai paviršiui. Taip įsitikinsite, kad paviršius lygus ir tinkamas gruntuoti, dengti dangą su tekstūra ir (arba) dažyti.



Matoma siūlė, esant šoniniam apšvietimui

Kita statybvietėje dažnai pasitaikanti klaida yra ta, kad stingstantis sausasis glaistas dengiamas jam jau pradėjus kietėti, todėl jis nuolat skiedžiamas vandeniu. Vis suardomos tarp gipso dalelių susidariusios jungtys, todėl

glaistas negali visiškai sukietėti. Nenaudokite nešvarių, maišymui skirtų mentelės ir kibiro, kuriame nuo ankstesnio karto likę glaisto gumuliukų. Tai sutrumpina gipsui sukietėti reikalingą laiką. Tas pats atsitinka naudojant

labai šaltą vandenį. Šios problemos galima išvengti, glaistą ruošiant švariame kibire su švariais įrankiais, naudojant kambario temperatūros vandenį, tinkamai pagal kietėjimo laiką parinktą glaistą.

GLAISTŲ LINIJA INFORMACIJA INTERNETE

› PERFECT SURFACES INTERNETO PUSLAPIS

Raskite tinkamą produktą bet kokiam projektui
PERFECT SURFACES interneto svetainėje.

www.knaufperfectsurfaces.com



› PERFECT SURFACES PROGRAMĖLĖ

Raskite tinkamą produktą lengvai ir greitai:
Perfect Surfaces išmanioji programėlė

- › Paprasta produktų paieška naudojant filtrą.
- › Aiškiai įvardijami produktai.
- › Tiesioginis kontaktas su Knauf.
- › Galima naudotis neprisijungus prie interneto.

