



P118.lt



Tinkavimo sistemos

07/2016

Knauf MP 75 G/F Leicht

Lengvasis mašininis gipso ir kalkių tinkas glotninamu arba veliamu paviršiumi

Medžiaga

Knauf MP 75 G/F Leicht gipso ir kalkių tinkas, skirtas dirbti mašina, yra gamykloje gaminamas sausasis mišinys. Tinko sudėtyje yra specialių lengvų užpildų, todėl jis yra lengvas ir išsiskiria labai gera išeiga. Knauf MP 75 G/F Leicht tinkamas vidaus patalpoms tinkuoti, kad paviršius taptų glotnus arba faktūrinis veltas.

- Tinko klasė pagal EN 13279-1 – B4/20/5.

Pakuotė

30 kg maišas

Prekės kodas 00005135

Sandėliavimas

Maišus laikyti sausoje vietoje ant medinių padėklų. Galioja 3 mėn. nuo pagaminimo datos. Pažeistus maišus užsandarinti ir sunaudoti pirmiausia.

Kokybės kontrolė

Pirminė produkto patikra pagal standartą EN 13279-1. Vykdoma reguliari gamyklos produkcijos kontrolė. Produktas žymimas CE ženklu.

Naudojimas

Tinko paviršius glotninamas arba veliamas, jam gali būti suteikiama laisva struktūra arba paviršius tik nulyginamas. Naudojamas vidaus patalpų sienoms ir luboms tinkuoti.

Kaip pagrindas vienasluoksniams tinkavimui tinkamas visų tipų mūras, betonas ir kiti apkrovai laikantys tinkavimo pagrindai.

- Nuo rūšio iki stogo visoms įprastoms oro drėgmės patalpoms, įskaitant namų ūkio virtuves ir vonios kambarius (pvz., mokyklų tualetams, viešbučių vonios kambariams, ligoninėms, senelių namams ir t. t.);
- pasiekiami paviršiaus paruošimo lygiai*: „Q1–Q4 glotnintas paviršius“, „Q2–Q3 veltas paviršius“ ir „Q1–Q3 nubrauktas paviršius“. Paviršiaus paruošimo lygis „Q4 glotnintas“ pasiekiamas naudojant glaistą Knauf Multi-Finish arba Knauf Finitura;
- tinkamas kaip pagrindas dažant ar klijuojant tapetus;
- tinkamas kaip pagrindas dengiant dekoratyvųjį tinką;
- naudojamas tinkuojamosiose šildymo ir vėsinimo sistemose.

* Daugiau informacijos apie tinkuojamo paviršiaus paruošimo lygius rasite Vokietijos gipso pramonės asociacijos atmintinėje „Vidaus tinkų paviršiai“.

Savybės

- Lengvasis gipsinis, kalkinis sausasis mišinys, skirtas naudoti viduje;
- mineralinis;
- lengvas, todėl yra puikios išeigos;
- galima kurti įvairias paviršiaus faktūras, grūdėtumas – 1,2 mm;
- užtikrina komfortišką ir sveiką patalpų klimatą;
- reguliuoja drėgmę, atviras difuzijai (gerai kvėpuojantis);
- atsparus vinių apkrovoms;
- elastingas;
- naudojamas tinkuojamosiose šildymo ir vėsinimo sistemose;
- dengiamas iki 50 mm storio sluoksniu;
- glaistomas mašininio būdu arba rankomis.

Darbo eiga

Pagrindas	Paruošimas
Betonas grubiu paviršiumi	Vandens įgėrimo bandymas. Neįgeriančius pagrindus gruntuoti naudojant <i>Knauf Betokontakt</i> arba <i>Knauf Spraykontakt</i> .
Betonas glotniu paviršiumi	Pašalinti plėveles sudarančias medžiagas, pvz., klijinių alyvą ir netvirtus paviršiaus sluoksnius, pvz., cementinį pienelį. Paviršius gruntuojamas gruntu <i>Knauf Betokontakt</i> arba <i>Knauf Spraykontakt</i> .
Visų rūšių mūras	Paviršius gruntuojamas gruntu <i>Knauf Stuck-Primer</i> .
Gipskartonio ir gipso plaušų plokštės	Nuvalyti dulkes, paviršius gruntuoti naudojant <i>Knauf Putzgrund</i> .
Kritiniai, apkrovų nelaikantys pagrindai	Naudoti tinko sluoksnį laikančias priemones, pvz., <i>Knauf Rippenstreckmetal</i> .
Lengvos medienos plaušacemenčio statybinės plokštės	Jokio paruošimo.
EPS liktiniai klijiniai	Paviršius gruntuoti naudojant <i>Knauf Betokontakt</i> .
Seni gipsiniai tinkai	Pašalinti senus apdailos sluoksnius ir viršutinį tinko užtrynimą sluoksnį. Paviršius gruntuoti gruntu <i>Knauf Tiefengrund</i> .

Paruošiamieji darbai

Visi pagrindai turi laikyti apkrovas, būti sausi, lygūs, nedulkėti, be riebalinių sluoksnių ir kitų sukibimui su pagrindu trukdančių sluoksnių ir dalelių. Pagrindas paruošiamas pagal anksčiau pateiktoje lentelėje išvardytus nurodymus.

Nešvarumams jautrias statybinės konstrukcijas prieš darbų pradžią reikia uždegti ar apklijuoti apsauginėmis dangomis.

Betoniniai pagrindai

Maksimali betoninių pagrindų likutinė drėgmė $\leq 3\%$, naudojant gruntą *Knauf Spraykontakt* $\leq 4\%$.

Ant betoninio paviršiaus negali būti vandens (pvz., kritulių, kondensato).

Tinkuojant viršutinį pastato denginį, būtina iš anksto įrengti termoizoliacinį ir hidroizoliacinį sluoksnius.

Naudojimas

Mašininis tinkavimas

Kad skiedinio konsistencija būtų tinkama, vandens dozavimas turi siekti apie 1 bar skiedinio tiekimo žarnos metrui.

Atsižvelgiant į temperatūrą, galimos maks. 10–15 min. purškimo pertraukos. Esant ilgesnėms pauzėms, reikia valyti tinkavimo mašiną ir žarnas.

Tinkavimas rankiniu būdu

Maišo turinys maišomas su švari vandeniu, kol gaunama darbai tinkama skiedinio konsistencija. Maišant naudoti tik švarų vandenį, jokių kitų priedų naudoti negalima. Panaudotus darbo įrankius ir prietaisus tuoj pat nuplauti vandeniu.

Tinkavimas

Glotninant arba veliant paviršius, užpurkštas skiedinys H formos liniuote paskirstomas vertikalia ir horizontalia kryptimis (vidutinis tinko sluoksnio storis – 10 mm, minimalus – 8 mm). Pradėjus sluoksniui stingti paviršius nupjaunamas trapezine liniuote, kartu išlyginami kampai. Prireikus problemines vietas galima dar kartą padengti gipsiniu glaistu.

Sudrėkinus tinko paviršius, dirbant kempine, į paviršius ištraukiamas reikiamas kiekis smulkios frakcijos tinko ir juo užlyginami smulkūs paviršiaus nelygumai. Vėliau, tinko paviršiui apstingus, plačia glaistykle glotninamas paviršius arba kempine formuojamas veltos faktūros paviršius.

Kai tinkuojama statybinė konstrukcija nėra standžiai sujungta su kitomis konstrukcijomis, pvz., siena su lubomis ar prijungimai prie angokraščių, tinko sluoksnis turi būti atskirtas nuo kitų konstrukcijų, pvz., atpjauant arba naudojant specialias atskyrimo juostas, tokias kaip *Knauf Trenn-Fix*. Lipni atskyrimo juosta *Knauf Trenn-Fix* priklijuojama prie besiribojančių statybinių konstrukcijų, tada atliekami tinkavimo darbai. Sukietėjus tinko sluoksniui, išsikišusi juostos dalis nupjaunama.

Paviršiaus paruošimo lygis Q4 pasiekiamas tik naudojant papildomą glaistą, pvz., *Knauf Multi-Finish* arba *Knauf Finitura*.

Tinko sluoksnio storis

Vidutinis tinko sluoksnio storis – 10 mm, minimalus tinko sluoksnio storis – 8 mm.

Minimalus sluoksnis virš instaliacinių elementų, pvz., vamzdžių, laidų ir pan., – 5 mm.

Išskirtiniais atvejais vienu sluoksniu galima tinkuoti iki 50 mm, tačiau įprastai, kai tinko sluoksnis viršija 35 mm, patartina tinkuoti dviem sluoksniais. Tokius didelius sluoksnius tinkuojant vienasluoksniu būdu pailgėja tinko džiūvimo trukmė. Tinkuojant dvisluoksniu būdu, pirmas sluoksnis daug greičiau išdžiūsta – taip sutrumpinamas bendras tinko džiūvimo laikas. Pirmą sluoksnį reikėtų grubiai aplyginti trapezine liniuote ir visiškai išdžiūvus gruntuoti gruntu *Knauf Stuck-Primer* (skiesti vandeniu 1:3). Paskui įprastai tinkuoti antrą sluoksnį.

Betoninės lubos

Tinkuojama tik vienu sluoksniu, maksimalus tinko sluoksnio storis – 15 mm.

EPS plokštės, blokeliai ir lengvos medienos plaušacemenčio statybinės plokštės

Tinkuojama tik vienu sluoksniu. Visa plokštuma armuojama. Minimalus tinko sluoksnio storis – 15 mm.

Tinko sluoksnio armavimas

Esant skirtingų medžiagų pagrindams, tinkuojant ant izoliacinių plokščių ir pan. tinko sluoksnį būtina armuoti. Armuojama tinklu *Knauf Gutex* arba *Knauf Unterputzgewebe*. Tinklo juostų siūlės perdengiamos 100 mm pločiu, ant besiribojančių skirtingų pagrindų tinkas užleidžiamas min. 200 mm. Tinkas įterpiamas į viršutinį sluoksnio trečdalį.

Tokiu atveju tinkuojama dvisluoksniu būdu, „šlapias ant šlapio“, saugoma, kad ant pirmo sluoksnio nesusidarytų sustingusi danga (plėvelė).

Mašinos ir įranga

PFT tinkavimo mašina G 4/G 5

- Rotorius, statorius D6-3
- Skiedinio tiekimo žarna Ø 25 mm
- Skiedinio tiekimo atstumas iki 30 m

Skiedinio pumpavimo įrenginys

Knauf PFT Silomat trans plus 100 (atstumas iki 100 m) arba *Knauf PFT Silomat trans plus 140* (atstumas iki 140 m).

Pumpavimo pajėgumas (abiems variantais) – 20 kg/min.

Tinko apdirbimo laikas

Atsižvelgiant į pagrindo savybes, apie 180 minučių.

Darbo temperatūra ir aplinkos sąlygos

Negalima tinkuoti, jei patalpos ir (arba) pagrindo temperatūra yra žemesnė nei +5 °C. Tinkuotus paviršius visą džiūvimo laiką reikia saugoti nuo šalčio.

P118.It Knauf MP75 G/F Leicht

Lengvasis mašininis gipso ir kalkių tinkas glotninamu arba veliamu paviršiumi



Džiūvimas

Kad tinkas greičiau išdžiūtu, reikia užtikrinti gerą vėdinimą.

Džiūvimo laikas: 10 mm storio sluoksnis, atsižvelgiant į patalpos temperatūrą, drėgmę ir vėdinimą, džiūsta vidutiniškai 14 dienų. Džiūvimo laiką gali pailginti žema temperatūra ir (arba) didelis drėgnumas.

Atkreipti dėmesį

Tinkavimo darbams galioja standartas EN 13914.

Paviršiaus dangos

Prieš tinką dengiant apdailos medžiagomis reikėtų įsitikinti, kad tinkas yra sausas, nesideformuojantis ir nedulkėtas.

Paviršius gruntuojamas atsižvelgiant į pasirinktos medžiagos savybes, paprastai tam naudojami gipso poveikio gruntai, pvz., *Knauf Tiefengrund* arba *Knauf Universalgrund*. Norint klijuoti tapetus, reikia nugruntuoti tapetų klizais.

Dažai

Tinka dispersiniai dažai (pvz., *Knauf Intol E.L.F.*, *Knauf Malerweiss E.L.F.*), hibridiniai dažai (pvz., *Knauf Diamantweiss E.L.F.*), dispersiniai silikatiniai dažai (pvz., *Knauf Silikatweiss E.L.F.*).

Techniniai duomenys

Degumo klasė	A1, nedegus	pagal EN 13279-1
Lenkimo tempiant stipris	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$	
Gniuždymo stipris	$\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$	pagal EN 13279-1
Grūdelių dydis	1,2 mm	
Vandens garų laidumo koeficientas μ	sausas: 10 drėgnas: 6	pagal EN ISO 10456
Šilumos laidumo koeficientas λ	0,34 W/(m·K)	pagal EN 13279-1, 2 lentelė
Sukibimo stipris	$\geq 0,1 \text{ N/mm}^2$	pagal EN 13279-2
pH vertė	10–12	
Tūrinis svoris (sausas)	1000 kg/m ³	
Išėiga	100 kg = apie 110 l skiedinio	

Medžiagos techniniai duomenys yra norminiai arba laboratoriniai. Galimi verčių nuokrypiai dėl statybvietės sąlygų įtakos

Medžiagos sąnaudos ir išėiga

Tinko sluoksnio storis mm	Sąnaudos kg/m ²	Išėiga m ² /maišo (30 kg)	m ² /t.
10	9,1	3,3	110,0

Medžiagos išėigos duomenys yra apytiksliai. Duomenys priklauso nuo pagrindo savybių ir darbų atlikimo kokybės.

+370 5 213 2222

www.knauf.lt

info@knauf.lt

Knauf sistemos statybos fizikinės, statinės ir techninės savybės užtikrinamos tik tada, kai naudojamos tik Knauf sistemos sudedamosios dalys ar kiti Knauf siūlomi produktai.

UAB „Knauf“, Švitrigailos g. 11B, LT-03228 Vilnius, tel. +370 5 213 2222

UAB „Knauf“ pasilieka teisę daryti techninius pakeitimus. Garantija suteikiama tik nekintančioms medžiagos savybėms. Medžiagos išėigos, kiekio ir apdorojimo rodikliai – praktiškai išbandžius gauti dydžiai. Jie negali būti taikomi kiekvienam konkrečiam atvejui. Nurodytos reikšmės neatleidžia pardavėjo (pirkėjo) nuo produkto tinkamumo naudoti patikrinimo. Leidinys saugomas autorių teisių. Pakeitimai, pakartotiniai leidimai ir kopijos, taip pat fragmentai galimi tik su UAB „Knauf“ sutikimu.